



Jiná ověření:		Paré:	
Orientační schéma:		Razítko oprávněné osoby:  Podpis: _____ Datum: _____	
Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
Stavebník/Investor: <b>Správa železnic, státní organizace</b> Adresa: Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 Zástupce investora: Stavební správa východ Adresa: Nerudova 773/1, 779 00 Olomouc		 <b>SPRÁVA ŽELEZNIC</b>	
Zhotovitel díla: <b>KOHL Architekti s.r.o.</b> Adresa: 28. října 960/178, 709 00 Ostrava-Mariánské Hory Kontakt: T: 777 334 088 E: labuzik@kohlarchitekti.cz		 <b>KOHL ARCHITEKTI</b>	
Zhotovitel objektu: <b>KOHL Architekti s.r.o.</b> Adresa: 28. října 960/178, 709 00 Ostrava-Mariánské Hory Kontakt: T: 777 334 088 E: labuzik@kohlarchitekti.cz			
Hlavní projektant (HIP): Ing. arch. Daniel Labuzík		Specialista: _____	
Název stavby/akce:	<b>REKONSTRUKCE VÝPRAVNÍ BUDOVY OSTRAVA-VÍTKOVICE</b>		Označení investora: S621700097 Označení zhotovitele: 1075
Název části:	D.2.2.01 POZEMNÍ STAVEBNÍ OBJEKTY VÝPRAVNÍCH BUDOV A BUDOV ZASTÁVEK		Označení části: <b>D</b>
Název objektu/dílní části:	<b>SO 04-71-01 - VÝPRAVNÍ BUDOVA</b>		Označení objektu/komplexu: <b>SO 04-71-01.01</b>
Název přílohy:	100 STAVBA		Číslo přílohy:
Název dílní části přílohy:	<b>SKLADBY A ÚPRAVY FASÁD</b>		<b>1. 132</b>
Odpovědný projektant:	Zpracovatel přílohy:	Měřítko: -	Stupeň dokumentace:
Ing. arch. Daniel Labuzík	Ing. Renáta Neumanová	Formáty: 31 x A4	<b>DUPS + PDPS</b>
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	Smluvní datum zpracování:
Moravskoslezský	Vítkovice [714071]	2561 B1	<b>05.2022</b>
Označení investora: S 6 2 1 7 0 0 0 9 7		Stupeň dokumentace: Část: - P D P S - D 2 2 0 1	Objekt: - S 0 0 4 7 1 0 1
Podoblast: - 0 1		Příloha: - 2 - 1 3 2	Revize: - 0 0 0
[Prostor pro další informace]			

## SPECIFIKACE TECHNOLOGIÍ

### TECHNOLOGICKÝ POSTUP ČIŠTĚNÍ POVRCHŮ:

- POVRCHY FASÁD BUDOU ŠETRNE VYČIŠTĚNY DLE CERTIFIKOVANÉHO SYSTÉMU AHCP (ASSOCIATION HEALTH CLEANING PROFESSIONAL) A DLE CERTIFIKOVANÉHO TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU SYSTÉMU IS 80kw UNIVERSE – OSPRAY DEEPCLEANER, KTERÝ POPISUJE ČIŠTĚNÍ POVRCHŮ PŘEDEHŘATOU PÁROU.
- TECHNOLOGIE EKOLOGICKÉHO PARNÍHO ČIŠTĚNÍ JE ZALOŽENA NA VYSOKÉM TLAKU, VYSOKÉ TEPLOTĚ A HYDRODYNAMICKÉM OBJEMU SUCHÉ / MOKRÉ / OSTRÉ PÁRY. TATO TECHNOLOGIE BYLA OVĚŘENA JAKO EKOLOGICKY ŠETRná MYCÍ / ČISTÍCÍ / ODMAŠŤUJÍCÍ TECHNIKA S MAXIMÁLNÍ ŠETRNOSTÍ VŮČI ČIŠTĚNÝM POVRCHŮM, BEZE ZMĚNY JEJICH STRUKTURY, BEZ TLAKOVÉHO POŠKOZENÍ POVRCHU, S MAXIMÁLNÍ ČASOVOU EFEKTIVITOU.
- OBLASTI POUŽITÍ PARNÍHO ČIŠTĚNÍ:
  - GASTRO PROVOZY
  - KUCHYNĚ / RESTAURACE
  - WC / TOALETY
  - FASÁDY / STŘECHY
  - GRAFITI / PLAKÁTY
  - KAMENNÉ POVRCHY
  - KERAMICKÉ POVRCHY
  - ODMAŠŤOVÁNÍ / DLAŽBY
  - ŽVÝKAČKY / MASTNÉ FLEKY
  - VENKOVNÍ ŽALUZIE / ROLETY
  - BETONOVÉ A DŘEVĚNÉ POVRCHY
  - KLIMATIZACE / VENTILACE
  - PRŮMYSLOVÉ A VÝROBNÍ HALY
  - KONSTRUKCE A STROPY
- PARNÍ ČISTIČ IS 80kw UNIVERSE JE VELMI VÝKONNÝ PARNÍ ČISTIČ S DIESELOVÝM OHŘEVEM PRO VÝROBU PÁRY, KTERÁ JE VYUŽITELNÁ OD ZÁKLADNÍHO PARNÍHO MYTÍ AŽ PO NEJTĚŽŠÍ PRŮMYSLOVÉ ČIŠTĚNÍ V DOSAHU DO 40M. PATENTOVANÉ ŘEŠENÍ UMOŽŇUJE ÚČINNÉ ČIŠTĚNÍ ODOLNÉ MASTNOTY A ZAŠLÝCH NEČISTOT NAPŘ. V INTERIÉRECH ČI EXTERIÉRECH PRŮMYSLOVÝCH A VÝROBNÍCH HAL.
- PARNÍM ČISTIČEM LZE TAKÉ NAPŘ. VYČISTIT STROJ BEZ VNIKnutí VLHKOSTI DO KONEKTORŮ A ELEKTRONICKÝCH ČÁSTÍ.
- ČIŠTĚNÍ HORKOU PAROU JE ZALOŽENO NA SKUTEČNOSTI, ŽE MALÉ ČÁSTEČKY PÁRY DOKÁŽÍ POD TLAKEM PRONIKNOUT DO TĚŽCE PŘÍSTUPNÝCH MÍST A UVOLNIT TAM ČÁSTEČKY NEČISTOT BEZ POMOCI CHEMICKÝCH ČISTÍCÍCH PROSTŘEDKŮ NEBO ZA POUŽITÍ MINIMÁLNÍHO MNOŽSTVÍ CHEMIKÁLIÍ, JEJICHŽ ÚČINNOST SE ZVÝŠUJE DÍKY VYSOKÉ TEPLOTĚ.
- PARNÍ ČIŠTĚNÍ JE ZÁVISLÉ NA DVOU HLAVNÍCH FYZIKÁLNÍCH VELIČINÁCH A TO NA TLAKU A NA RYCHLOSTI PROUDĚNÍ PÁRY. V DIESELOVÝCH VÝVOJNÍCÍCH PÁRY VZNIKÁ PÁRA POD TLAKEM OD 10 BAR A Z TRYSKY VYSTUPUJE RYCHLOSTÍ CCA 170 KM/HOD. DÍKY TOMUTO IMPULZNÍMU ÚČINKU JE MOŽNO ÚČINNĚ ODMAŠŤOVAT I ODOLNÉ NEČISTOTY.
- TECHNOLOGICKÉ PARAMETRY / ZAJIŠTĚNÍ MÉDIÍ:
  - NAPOJENÍ NA VODU: PŘIPOJENÍ K VODOVODNÍMU ŘADU, KOHOUT 3/4 , UMYVADLO
  - NAPOJENÍ NA ELEKTŘINU / 230V /
  - PRACOVNÍ PROSTOR 2 M2
  - PRACOVNÍ VZDÁLENOST 40M
  - PRACOVNÍ TLAK 10 BAR
  - TEPLOTA SUCHÉ PÁRY 180°C
  - TEPLOTA MOKRÉ PÁRY 165°C
  - MNOŽSTVÍ PÁRY: 165 KG/HOD

## SPECIFIKACE TECHNOLOGIÍ

### SANACE STÁVAJÍCÍCH POŠKOZENÝCH ČI NEPŘÍDRŽNÝCH POVRCHŮ OBKLÁDANÝCH KERAMICKÝMI KABŘINCOVÝMI PÁSKY:

- STÁVAJÍCÍ NEPŘÍDRŽNÉ (TJ. DUTÉ) OBKLÁDANÉ PLOCHY JE NUTNO ZBAVIT OBKLADU A SEŠKRÁBAT Z NICH STARÉ LEPIDLO.
- ZBYTKY STARÉHO LEPIDLA JE NUTNO ODSTRANIT TAKÉ Z PLOCH, ZE KTERÝCH KERAMICKÝ OBKLAD ODPADL JIŽ DŘÍVE SAMOVOLNĚ.
- OČIŠTĚNÉ PODKLADNÍ VRSTVY BUDOU NAPENETROVÁNY PENETRACÍ NAPŘ. S.....X KH ŘEDĚNOU S VODOU V POMĚRU 1:5.
- NA TAKTO PŘIPRAVENÝ POVRCH BUDE METODOU FLOATING–BUTTERING NANÁŠENO LEPIDLO NAPŘ. S.....X Q6, TŘÍDY C2 TE S1, ŠEDÉ BARVY, KTERÝM BUDE PŘILEPEN CHYBĚJÍCÍ DOPLŇOVANÝ OBKLAD.
- PŘILEPENÝ OBKLAD BUDE ŘÁDNĚ ZASPÁROVÁN CEMENTOVOU VODOODPUDIVOU SPÁROVACÍ HMOTOU NAPŘ. S.....X SF DESIGN, TŘÍDY CG2 WA.

### SANACE STÁVAJÍCÍCH POŠKOZENÝCH ČI NEPŘÍDRŽNÝCH POVRCHŮ OBKLÁDANÝCH SKLENĚNOU MOZAIKOU:

- STÁVAJÍCÍ NEPŘÍDRŽNÉ (TJ. DUTÉ) OBKLÁDANÉ PLOCHY JE NUTNO ZBAVIT OBKLADU A SEŠKRÁBAT Z NICH STARÉ LEPIDLO.
- ZBYTKY STARÉHO LEPIDLA JE NUTNO ODSTRANIT TAKÉ Z PLOCH, ZE KTERÝCH SKLENĚNÁ MOZAIKA ODPADLA JIŽ DŘÍVE SAMOVOLNĚ.
- OČIŠTĚNÉ PODKLADNÍ VRSTVY BUDOU NAPENETROVÁNY PENETRACÍ NAPŘ. S.....X KH ŘEDĚNOU S VODOU V POMĚRU 1:5.
- NA TAKTO PŘIPRAVENÝ POVRCH BUDE METODOU FLOATING–BUTTERING NANÁŠENO LEPIDLO NAPŘ. S.....X Q6, TŘÍDY C2 TE S1, BÍLÉ BARVY, KTERÝM BUDE PŘILEPEN CHYBĚJÍCÍ DOPLŇOVANÝ OBKLAD.
- PŘILEPENÝ OBKLAD BUDE ŘÁDNĚ ZASPÁROVÁN CEMENTOVOU VODOODPUDIVOU SPÁROVACÍ HMOTOU NAPŘ. S.....X SF DESIGN, TŘÍDY CG2 WA.

## SPECIFIKACE TECHNOLOGIÍ

### SANACE STÁVAJÍCÍCH POVRCHŮ/PRVKŮ Z OCELI VE VNĚJŠÍM PROSTŘEDÍ:

- NEJPRVE JE NUTNO Z KONSTRUKCÍ ODSTRANIT OLEJ A MASTNOTU VHODNÝM DETERGENTEM
- SOLÍ A OSTATNÍCH NEČISTOT SE LZE ZBAVIT OMYTÍM VYSOKOTLAKOU ČISTOU VODOU
- PO OSCHNUTÍ BUDOU NOVĚ POVRCHOVĚ UPRAVOVANÉ KONSTRUKCE ABRAZIVNĚ OTRYSKÁNY NA ČISTOTU POVRCHU SA 2 1/2 DLE (ČSN), ISO 8501-1
- Z POVRCHŮ NUTNO TAKÉ ODSTRANIT PRACH
- ŠPATNĚ PŘÍSTUPNÁ MÍSTA LZE OČISTIT MECHANICKY NA ST 3 DLE (ČSN) ISO 8501-1
- **NOVÉ NÁTĚROVÉ SYSTÉMY JSOU V SOULADU S PŘEDPISEM SŽDC S5/4 – PROTİKOROZNÍ OCHRANA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ.**
- **PRO OBNOVU A REKONSTRUKCE PLATÍ ONS 13, 14, 15.**
- PRO VNĚJŠÍ OCHRANU OCELOVÝCH K-CÍ SE NAVRHUJE KOMBINACE 2K EPOXID A 2K POLYURETAN V CELKOVÉ TL. 280µm
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR: 100µm 45950/11320
- MEZIVRSTVA: 100µm 45950/50630
- VRCHNÍ NÁTĚR: 80µm 55750/RAL

## SPECIFIKACE TECHNOLOGIÍ

### SANACE STÁVAJÍCÍCH POVRCHŮ BETONOVÝCH A ŽB KONSTRUKCÍ:

SANACE BUDOU PROVÁDĚNY NA PŘEDEPSANÝCH VODOROVNÝCH A SVISLÝCH POVRŠÍCH EXTERIÉROVÝCH BETONOVÝCH A ŽB KONSTRUKCÍ. SANACE POVRCHU BETONOVÝCH A ŽELEZOBETONOVÝCH PRVKŮ BUDOU PROVÁDĚNY TĚMITO MATERIÁLY:

NA..... AP – ANTIKOROZNÍ OCHRANNÝ NÁTĚR

NA..... R4 SM – HRUBÁ SPRÁVKOVÁ SANAČNÍ MALTA PEVNOSTNÍ TŘ. R4

BA..... 305 – JEMNÁ SPRÁVKOVÁ SANAČNÍ MALTA PEVNOSTNÍ TŘ. R2

BE..... W – SPECIÁLNÍ SJEDNOCUJÍCÍ OCHRANNÝ NÁTĚR NA BETONOVÉ KONSTRUKCE

1. PŘÍPRAVA PODKLADU STÁVAJÍCÍHO BETONU

DOKONALÉ ODSTRANĚNÍ NARUŠENÝCH POVRCHOVÝCH NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ BETONU AŽ PO (PŘÍPADNOU) ZKORODOVANOU VÝZTUŽ, MECHANICKY, TRYSKÁNÍM VVP. CELOPLOŠNĚ OČIŠTĚNÍ BETONOVÉHO PODHLEDU A VÝZTUŽE. CÍLEM TĚTO ČINNOSTI JE ZÍSKÁNÍ ZDRAVÉHO, PEVNÉHO A MECHANICKY I CHEMICKY ČISTÉHO POVRCHU S CO NEJVĚTŠÍ DRSNOSTÍ.

2. ANTIKOROZNÍ OCHRANA OBNAŽENÉ VÝZTUŽE

PŘÍPADNOU OBNAŽENOU BETONÁŘSKOU VÝZTUŽ OPATŘÍME PROTİKOROZNÍM OCHRANNÝM NÁTĚREM NANOCRET AP.

2.1.

POVRCH OCELI MUSÍ BÝT BEZ RZI, PRACHU, VOLNÝCH NEČISTOT A MASTNOTY, SMÍ BÝT VLHKÝ, ALE NE MOKRÝ.

2.2.

V ČISTÉ NÁDOBĚ SE SMÍCHÁ PRÁŠEK NA..... AP S POMĚRNÝM MNOŽSTVÍM VODY DLE TL. MNOŽSTVÍ DO 1 KG MÍCHAT INTENZIVNĚ ŠPACHTLÍ 2 MINUTY, VĚTŠÍ MNOŽSTVÍ MÍCHAT MÍCHADLEM NAsAZENÝM NA POMALUBĚŽNOU VRTAČKU (ASI 500 OT./MIN.) DO VZNIKU HOMOGENNÍ SMĚSI. SMĚS NÁSLEDNĚ NECHAT SI 2 MINUTY ZRÁT A ZNOVU PROMÍCHAT. ZPRACOVATELNOST SMĚSI JE CCA 2 HODINY.

2.3.

NAMÍCHANÝ PROTİKOROZNÍ NÁTĚR NANĚST ŠTĚTCEM DO NASYCENÍ PODKLADU. PO ASI 30 MIN. AŽ 1,5 HOD. VYTVRZOVÁNÍ (V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ OKOLÍ) JE POVRCH MATNĚ VLHKÝ A ŠTĚTEC NA NĚM NEZANECHÁVÁ STOPY. NA TAKTO ZASCHLÝ POVRCH NANĚST DRUHÝ NÁTĚR DO NASYCENÍ PODKLADU A NECHAT DŮKLADNĚ ZASCHNOUT.

3. HRUBÁ REPROFILACE

PLOCHY S KAVERNAMI HLUBŠÍMI 5 AŽ 50 MM V NEPŘÍSTUPNÝCH MÍSTECH PRO APLIKACI STŘÍKANÝM SUCHÝM TORKRETEM BUDOU VYROVNÁNY MATERIÁLEM NA..... R4 SM, KTERÝ SE NANÁŠÍ NA OČIŠTĚNÝ A MATNĚ VLHKÝ POVRCH.

MATERIÁL SE LEHCE APLIKUJE PŘI TEPLOTÁCH V ROZSAHU +5°C AŽ +30°C, PŘI TEPLOTÁCH OKOLO 0°C SE APLIKACE NESMÍ PROVÁDĚT.

3.1.

TYP NA..... R4 SM JE VHODNÝ PŘEDEVŠÍM PŘI VYŠŠÍCH TEPLOTÁCH (NAD 10 °C). PŘI APLIKACI JE NUTNO SKLADOVAT PYTLE V CHLA DU, POUŽÍT STUDENOU ZÁMĚSOVOU VODU A OCHRÁNIT APLIKOVANOU MALTU PŘED RYCHLÝM VYSYCHÁNÍM.

3.2.

SANOVANOU PLOCHU JE NUTNO PŘEDEM DŮKLADNĚ NAVLHČIT.

PŘEBYTEČNOU VODU Z POVRCHU JE NUTNO SETŘÍT NEBO OFOUKNOUT VZDUCHEM.

3.3.

RUČNĚ MÍCHAT MALTU NA..... R4 SM SE V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NEDOPORUČUJE, NEBOŽ Z DŮVODU LEPŠÍ ZPRACOVATELNOSTI SE MUSÍ PŘIDAT MNOHEM VĚTŠÍ MNOŽSTVÍ VODY, COŽ MÁ NEGATIVNÍ VLIV NA POZDĚJŠÍ OBJEMOVÉ ZMĚNY. MALTU JE NUTNO MÍCHAT VE VHODNÉ NÁDOBĚ VRTULOVÝM MÍCHADLEM NAsAZENÝM NA POMALUBĚŽNOU VRTAČKU NEBO – V PŘÍPADĚ VĚTŠÍHO MNOŽSTVÍ – POMOCÍ STAVEBNÍ MÍCHAČKY. POMĚR PRO MÍCHÁNÍ JE 30 KG SMĚSI NA..... R4 SM NA 4,5 AŽ 5,0 L VODY.

POSTUP MÍCHÁNÍ: DO MÍCHACÍ NÁDOBY NEBO MÍCHAČKY VLÍT MINIMÁLNÍ POTŘEBNÉ MNOŽSTVÍ ZÁMĚSOVÉ VODY (NA KAŽDÝCH 30 KG SMĚSI 4,5 L VODY) A POTOM PRŮBĚŽNĚ NASYPAT ODPOVÍDAJÍCÍ MNOŽSTVÍ SMĚSI NA..... R4 SM . SMĚS MÍCHAT 3 AŽ 4 MINUTY (DOKUD NENÍ MALTA HOMOGENNÍ A BEZ HRUDEK). PAK PŘÍPADNĚ PŘIDAT JEŠTĚ MALÉ MNOŽSTVÍ VODY K DOSAŽENÍ POŽADOVANÉ KONZISTENCE A VŠE DŮKLADNĚ MÍCHAT JEŠTĚ 2 AŽ 3 MINUTY.

## SPECIFIKACE TECHNOLOGIÍ

### SANACE STÁVAJÍCÍCH POVRCHŮ BETONOVÝCH A ŽB KONSTRUKCÍ – POKRAČOVÁNÍ:

3.4.

PO NAMÍCHÁNÍ JE MALTA OKAMŽITĚ PŘIPRAVENA K APLIKACI. RUČNÍ APLIKACI PROVEDEME LŽÍCÍ A HLADÍTKEM, STROJNÍ VHDNÝM ZAŘÍZENÍM TECHNOLOGIÍ MOKRÉHO NÁSTRÍKU. PRO SANOVÁNÍ VĚTŠÍCH PLOCH JE MOŽNÉ POUŽÍT DŘEVĚNÉ NEBO KOVOVÉ OMÍTNÍKY. SANAČNÍ MALTU NA..... R4 SM APLIKUJEME V MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤCE 40 MM NA JEDNU VRSTVU. JE-LI POŽADOVANÁ VĚTŠÍ CELKOVÁ TLOUŠŤKA, NANESEME MALTU VE VÍCE VRSTVÁCH.

VYPLNĚNÍ PROVEDEME DO ÚROVNĚ 1 AŽ 2 MM POD POŽADOVANÝ POVRCH BETONOVÉ KONSTRUKCE (VRSTVU 1-2 MM DO POŽADOVANÉHO POVRCHU BETONOVÉ KONSTRUKCE VYPLNÍME MALTOU BA..... 305).

3.5.

PO ZAVADNUTÍ OŠETŘUJEME APLIKOVANOU HMOTU SKRÁPĚNÍM VODOU A PŘEKRYTÍM VLHKOU TKANINOU ČI POLYETHYLENOVOU FÓLIÍ PO DOBU 2 DNÍ NEBO NA OPRAVENOU PLOCHU PROVEDEME NÁSTRÍK VHODNÉHO OCHRANNÉHO PROSTŘEDKU PROTI RYCHLÉMU ODPAŘOVÁNÍ.

#### 4. VYROVNÁNÍ POVRCHU – JEMNÁ REPROFILACE

PLOCHY S KAVERNAMI HLOUBKY OD 1 DO 5 MM NEBO PLOCHY VYPLNĚNÉ SANAČNÍ MALTOU NA..... R4 SM DO ÚROVNĚ 1 AŽ 2 MM POD POŽADOVANÝ POVRCH BETONOVÉ KONSTRUKCE BUDOU VYPLNĚNÝ VYROVNÁVACÍ MALTOU BA..... 305.

4.1.

MINIMÁLNÍ OKOLNÍ A POVRCHOVÁ TEPLOTA PRO APLIKACI HMOTY JE +7° C.

4.2.

PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ SE PODKLAD NAVLHČÍM ČISTOU VODOU. BĚHEM APLIKACE HMOTY UDRŽUJEME POVRCH VLHKÝ, ALE BEZ VOLNÉ VODY.

4.3.

VÝROBCE NAŘÍZUJE POUŽÍT POUZE CELÉ BALENÍ BA..... 305. NA JEDNO BALENÍ BA..... 305 (TJ. 25 KG) SE POUŽÍJE CA. 4,75 L ČISTÉ VODY A VŠE MÍCHÁME NEJMÉNĚ 3 MIN. VRTULOVÝM MÍCHADLEM NAsAZENÝM NA POMALUBĚŽNOU VRTAČKU. NAMÍCHANÁ SMĚS MUSÍ BÝT HOMOGENNÍ, JEMNÁ, BEZ HRUDEK. MNOŽSTVÍ ZÁMĚSOVÉ VODY ZÁVISÍ NA OKOLNÍ TEPLOTĚ A RELATIVNÍ VLHKOSTI (V TEPLÉM A SUCHÉM POČASÍ JE NEZBYTNÉ MNOŽSTVÍ VODY MÍRNĚ ZVÝŠIT A NAOPAK). DOBA ZPRACOVATELNOSTI ZÁVISÍ NA TEPLOTĚ:

ca. 90 MIN. PŘI +10 C,

ca. 45 MIN. PŘI +20 C,

ca. 20 MIN. PŘI +30 C.

4.4.

BEZPROSTŘEDNĚ PO NAMÍCHÁNÍ MALTY JI PŘÍMO APLIKUJEME NA VLHKÝ PODKLAD. SMĚS NANESEME OCELOVÝM HLADÍTKEM, ŠPACHTLÍ ČI GUMOVOU STĚRKOU. PO SJEDNOCENÍ S OKOLÍM POVRCHEM ZAHLADÍME DODATEČNĚ OPRAVENÝ POVRCH POLYSTYRENEM, PĚNOVOU GUMOU NEBO STRUKTURÁLNÍM NEBO MOLITANOVÝM HLADÍTKEM.

4.5.

PO ZAVADNUTÍ OŠETŘUJEME APLIKOVANOU HMOTU SKRÁPĚNÍM VODOU A PŘEKRYTÍM VLHKOU TKANINOU ČI POLYETHYLENOVOU FÓLIÍ PO DOBU 2 DNÍ NEBO NA OPRAVENOU PLOCHU PROVEDEME NÁSTRÍK VHODNÉHO OCHRANNÉHO PROSTŘEDKU PROTI ODPAŘOVÁNÍ.

#### 5. SJEDNOCUJÍCÍ NÁTĚR

5.1. BE.....W

POVRCHOVÁ OCHRANA BETONOVÝCH FASÁD A INŽENÝRSKÝCH STAVEB (MOSTY, VYSILAČE, KOMÍNY, APOD.) PROTI KARBONATACI BETONU, KOROZI BETONÁŘSKÉ OCELI A CHLORIDŮM V SYSTÉMECH OS-B, OS-C PODLE ZVT-SIB 90.

5.2.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

PODKLAD Z BETONU, MINERÁLNÍCH OPRAVNÝCH MALT NEBO Z OMÍTEK SKUPINY MALT P II A P III MUSÍ BÝT PEVNÝ, NOSNÝ, SUCHÝ, I ČISTÝ A BEZ CEMENTOVÉHO ŠLEMU, VOLNÝCH ČÁSTÍ, NEČISTOT SNIŽUJÍCÍCH PŘILNAVOST K PODKLADU (NAPŘ. OLEJ, TUK, PARAFÍN, DĚLÍCI PROSTŘEDKY, ORGANICKÉ PŘÍSADY, NÁTĚRY, PLISNĚ, HOUBY, MECH APOD.) A BEZ DROLIVÝCH MÍST.

## SPECIFIKACE TECHNOLOGIÍ

### SANACE STÁVAJÍCÍCH POVRCHŮ BETONOVÝCH A ŽB KONSTRUKCÍ – POKRAČOVÁNÍ:

5.3.

ZPRACOVÁNÍ:

BE.....W SE ZPRACOVÁVÁ NEJMÉNĚ VE DVOU NÁTĚRECH. PŘED ZPRACOVÁNÍM SE MATERIÁL MUSÍ DOBRĚ PROMÍCHAT.

BE.....W SE NA PODKLAD ROVNOMĚRNĚ NATŘE KRYCÍM ZPŮSOBEM KARTÁČEM, VÁLEČKEM, ŠTĚTKOU, NEBO SE NASTŘÍKÁ VHODNÝM ZAŘÍZENÍM NA PŘÍPRAVENÝ PODKLAD (PRODUKT SE MŮŽE ŘEDIT MAX. 5% VODY).

PO ZASCHNUTÍ NEJMÉNĚ 6 HOD. (PŘI + 23 °C A 50 % REL. VLHKOSTI VZDUCHU) SE NANÁŠÍ DRUHÝ NÁTĚR NEZŘEDĚNÝM PRODUKTEM A DOBRĚ SE ZATŘE DO PODKLADU.

NEZPRACOVÁVAT PŘI TEPLOTĚ PODKLADU A OKOLÍ POD + 5°C A NAD + 30°C, PŘI SILNÉM SLUNEČNÍM ZAŘENÍ, SILNÉM VĚTRU NEBO RELATIVNÍ VLHKOSTI VZDUCHU NAD 80%.

6. SKLADOVÁNÍ MATERIÁLŮ A ČIŠTĚNÍ PRACOVNÍCH POMŮCEK  
PYTLE VŠECH VÝŠE UVEDENÝCH MATERIÁLŮ JE NUTNO SKLADOVAT NA SUCHÉM A CHRÁNĚNÉM MÍSTĚ. NENÍ DOVOLENO POUŽÍVAT MALTOVOU SMĚS Z NARUŠENÉHO PYTLE. VŠECHNY NÁSTROJE A ZAŘÍZENÍ MUSÍ BÝT ČIŠTĚNÝ VODOU PRAVIDELNĚ BĚHEM APLIKACE A BEZPROSTŘEDNĚ PO NÍ, PROTOŽE ZTUHLOU MALTU LZE VELMI TĚŽKO ODSTRANIT.

---

## SPECIFIKACE TECHNOLOGIÍ

---

### PROVEDENÍ NOVÝCH TERACOVÝCH POVRCHŮ:

- PO KOMPLETNÍM ODSTRANĚNÍ STÁVAJÍCÍCH ŽB SCHODIŠTOVÝCH ZÍDEK A SCHODIŠTOVÝCH STUPŇŮ BUDE PROVEDENO ARMOVÁNÍ A BETONÁŽ ZÍDEK NOVÝCH.
- BETONÁŽ BUDE PROVEDENA DO PŮVODNÍHO TVARU A VELIKOSTI.
- NA VYZRÁLÝ NAHRUBOVANÝ POVRCH BUDE NANESEN ADHEZNÍ MŮSTEK PRO VYTVOŘENÍ POTŘEBNÉ PŘILNAVOSTI BUDOUCÍHO POVRCHU.
- POTÉ BUDE NA URČENÝCH PLOCHÁCH (DLE STÁVAJÍCÍHO STAVU) PROVEDENA NOVÁ VRSTVA Z "UMĚLÉHO KAMENE" A TO VE STEJNÉ ZRNITOSTI A BAREVNÉM ODSTÍNU JAKO PŮVODNÍ POVRCH.

---

## SPECIFIKACE TECHNOLOGIÍ

---

### POVRCHOVÁ ANTI-GRAFFITI ÚPRAVA OPRAVENÝCH A VYČIŠTĚNÝCH POVRCHŮ:

DVOUSLOŽKOVÁ ANTI-GRAFFITI ÚPRAVA POVRCHŮ DO VÝŠKY 3,0M OD UPRAVENÉHO TERÉNU:

- APLIKACE ZÁKLADNÍ JEDNOKOMPONENTNÍ VRSTVY VODNÉ PRO MINERÁLNÍ PODKLADY S NÁTĚREM ČI BEZ NÁTĚRU
- NANESENÍ VRCHNÍ JEDNOKOMPONENTNÍ VRSTVY NA BÁZI POLYORGANOSILOXANU

- F1** FASÁDNÍ OBKLAD GLAZOVANÝMI KABŘINCOVÝMI PÁSKY
- ROZMĚR PÁSKU: 250x65x15 MM
  - BARVA: SVĚTLE BÉŽOVÁ
  - SMĚR KLADENÍ PÁSKU: SVISLE I VODOROVNĚ
  - OBKLAD JE LEPENÝ K PODKLADU CEMENTOVOU MALTOU
  - FASÁDNÍ ÚPRAVA JE BEZ ZATEPLENÍ

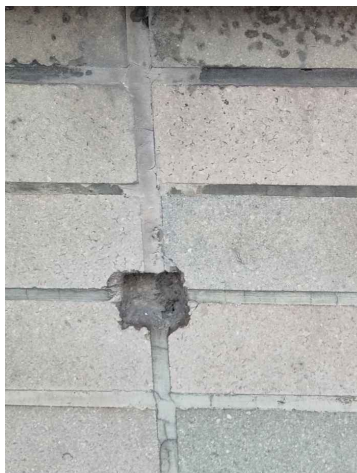
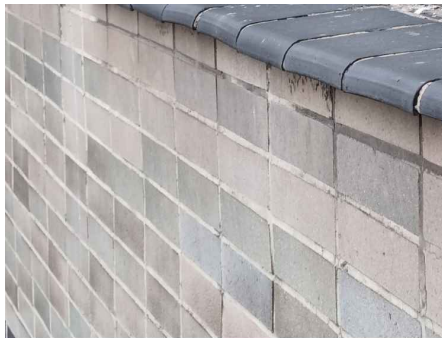
## STÁVAJÍCÍ STAV:

- FASÁDNÍ ZDĚNÉ NEBO ŽB EXTERIÉROVÉ PLOCHY ZÁJMOVÉHO OBJEKTU VÝPRVNÍ BUDOVY A SOUVISEJÍCÍCH ČÁSTÍ JSOU (TÉMĚŘ BEZ VÝJIMKY) OBLOŽENY GLAZOVANÝMI KABŘINCOVÝMI PÁSKY KLADENÝMI V PŘEVÁŽNĚ VĚTŠINĚ VODOROVNĚ, SVISLE PAK NA MEZIOKENNÍCH ČI MEZIDVEŘNÍCH PILÍŘÍCH, NA ŽB SLOUPECH ČI NA NÁROŽÍCH.
- DLE PROVEDENÉHO STAVEBNĚ–TECHNICKÉHO PRŮZKUMU JSOU NEJVĚTŠÍ PORUCHY TĚTO OBKLADOVÉ FASÁDNÍ ÚPRAVY V OBLASTI ATIK, KTERÉ JSOU ODTŘŽENY OD STROPNÍ KONSTRUKCE. VLIVEM VODY ZATÉKAJÍCÍ DO PODÉLNÝCH TRHLIN A VLIVEM ZMRAZOVACÍCH CYKLŮ DOŠLO ČASEM K ODLOUČENÍ OBKLADU OD JEHO PODKLADU.
- KROMĚ OBLASTÍ ATIK JSOU DALŠÍMI PORUCHOVÝMI LOKALITAMI OBLASTI NADRAŽÍ OKEN A VELKÝCH PROSKLENÝCH ČÁSTÍ NA JIŽNÍ A VÝCHODNÍ FASÁDĚ.
- ČÁSTEČNĚ PROBLÉMOVÁ MÍSTA JSOU I NA SEVERNÍ FASÁDĚ VE VÝŠCE ZHRUBA 1M NAD UPRAVENÝM TERÉNEM.
- ČÁST OBLOŽENÝCH PLOCH (NA ÚROVNI 1.NP I 2.NP) JE ZNEČIŠTĚNA GRAFFITY.
- OBKLÁDANÉ PLOCHY JSOU ZNÁZORNĚNY VE VÝKRESECH POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.
- PROCENTUÁLNÍ PŘÍDRŽNOST/DUTOST FASÁDNÍCH PLOCH JE POPSÁNA VE SCHÉMATECH FASÁD (VIZ DÁLE).

## NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE ODTŘŽENÝCH ATIK BUDOU VYBOURÁNY A BUDE PROVEDENA JEJICH NÁHRADA NOVOU ŽB KONSTRUKCÍ – VIZ PŘÍSLUŠNÉ ŘEZY V ČÁSTI 100\_STAVBA. NOVÉ KONSTRUKCE ATIK BUDOU ZNOVU OBLOŽENY KABŘINCOVÝMI PÁSKY DODATEČNĚ VYROBENÝMI V PŮVODNÍM TVARU A BARVĚ (DLE VZORKOVÁNÍ) TAK, ABY BYLO DOSAŽENO JEDNOLITÉHO VIZUÁLNÍHO EFEKTU BEZ NÁPADNÝCH BAREVNÝCH PŘECHODŮ.
- Z PLOCH SE ŠPATNOU PŘÍDRŽNOSTÍ OBKLADU BUDE OBKLAD ODSTRANĚN, PODKLAD BUDE OČIŠTĚN A PŘIPRAVEN K OPĚTOVNÉMU NALEPENÍ OBKLADU – DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- VŠECHNY FASÁDNÍ OBKLÁDANÉ PLOCHY BUDOU VYČIŠTĚNY, NĚKTERÁ MÍSTA BUDOU PŘÍPADNĚ NOVĚ VYSPÁROVÁNA.
- ČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍCH FASÁDNÍCH PLOCH BUDE ZAHRNOVAT JAK ČIŠTĚNÍ OD MECHANICKÝCH NEČISTOT USAZENÝCH BĚHEM UŽÍVÁNÍ OBJEKTU, TAK I ČIŠTĚNÍ OD GRAFFITI A PROBĚHNE DLE TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU POPSANÉHO V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- VEŠKERÝ OČIŠTĚNÝ POVRCH BUDE OŠETŘEN PROFESIONÁLNÍ IMPREGNACÍ BEZ ROZPOUŠTĚDEL VHODNOU PRO KAMENINU A JINÉ SLABĚ SAVÉ POVRCHY. IMPREGNACE MÁ ZA ÚKOL ZAJISTIT OCHRANU POVRCHU, PRODLOUŽIT JEHO ŽIVOTNOST A OMEZIT VLIV ZNEČIŠTĚNÍ OVZDUŠÍ NA JEHO VZHLED. POVRCHU ZŮSTÁVÁ JEHO PŘÍROZENÁ BARVA A TEXTURA ! IMPREGNACE NETVOŘÍ ŽÁDNÉ VRSTVY NA POVRCHU, PAROPROPUSTNOST ZŮSTÁVÁ ZACHOVÁNA.
- Z DŮVODU OCHRANY FASÁDNÍCH PLOCH PROTI OPĚTOVNÉMU ZNEČIŠTĚNÍ BAREVNÝM NÁSTRÍKEM BUDE NA FASÁDÁCH DO VÝŠKY 3,0 OD UPRAVENÉHO TERÉNU APLIKOVÁNA POVRCHOVÁ 2–SLOŽKOVÁ ANTI–GRAFFITI ÚPRAVA: POPIS TECHNOLOGIE JE UVEDEN V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.

**F1**



**VNĚJŠÍ OSTĚNÍ OKENNÍCH OTVORŮ** JE OBLOŽENO FASÁDNÍM KERAMICKÝM KABŘINCOVÝM PÁSKEM SE ZAOBLENOU HRANOU.

OSTĚNÍ BUDE VYČIŠTĚNO (PŘÍPADNĚ DOPLNĚNO) STEJNÝM ZPŮSOBEM JAKO OSTATNÍ FASÁDNÍ PLOCHY. PRO DOPLNĚNÍ BUDE POUŽIT DODATEČNĚ VYROBENÝ PŮVODNÍ TYP OBKLADU SE ZAOBLENOU HRANOU.

**VNĚJŠÍ PARAPETY OKEN** JSOU OBLOŽENY PARAPETNÍMI KABŘINCOVÝMI PÁSKY SE ZAOBLENOU HRANOU, BARVA TMAVĚ HNĚDÁ.

POPIS OPRAVY VNĚJŠÍCH PARAPETŮ JE UVEDEN VE VÝKR. Č. 143 – VÝPIS PSV\_KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY + KERAMICKÉ PARAPETY VNĚJŠÍ V ČÁSTI 100\_STAVBA.



- F2** FASÁDNÍ OBKLAD GLAZOVANÝMI KABŘINCOVÝMI PÁSKY
- ROZMĚR PÁSKU: 250x65x15 MM
  - BARVA: TMAVĚ HNĚDÁ
  - SMĚR KLADENÍ PÁSKU: VODOROVNĚ
  - OBKLAD JE LEPENÝ K PODKLADU CEMENTOVOU MALTOU
  - FASÁDNÍ ÚPRAVA JE BEZ ZATEPLENÍ

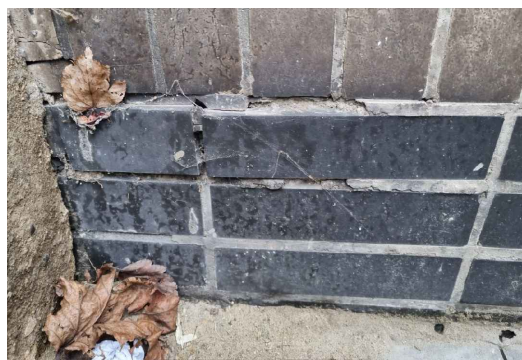
## STÁVAJÍCÍ STAV:

- JEDNÁ SE O FASÁDNÍ EXTERIÉROVÉ PLOCHY SOKLOVÉ ČÁSTI TJ. ČÁSTI DO VÝŠKY CCA 0,5 M NAD UPRAVENÝ TERÉN PO OBVODU CELÉHO OBJEKTU KROMĚ BETONOVÝCH OPĚRNÝCH ZÍDEK ANGLICKÝCH DVORKŮ NA JIŽNÍ FASÁDĚ.
- KABŘINCOVÉ PÁSKY JSOU KLADENY VÝHRADNĚ VODOROVNĚ S JEDNOTNOU HORNÍ HRANOU. NA VÝCHODNÍ FASÁDĚ (U SJEZDU) JE OBKLAD PROVEDEN JAKO ODSUPŇOVANÝ Z DŮVODU KLESÁNÍ UPRAVENÉHO TERÉNU.
- DLE PROVEDENÉHO STAVEBNĚ–TECHNICKÉHO PRŮZKUMU A DLE FOTOGRAFIÍ JSOU NĚKTERÉ PÁSKY SOKLOVÉHO OBKLADU ODPADLÉ NEBO ULÁMANÉ, CELKOVÉ JE VŠAK PROCENTO PLOCH S DOBRŮ PŘÍDRŽNOSTÍ VYSOKÉ.
- ZNEČIŠTĚNÍ PLOCH TMAVÉHO KABŘINCE BAREVNÝM NÁSTRÍKEM GRAFFITI JE MINIMÁLNÍ.
- OBKLÁDANÉ PLOCHY JSOU ZNÁZORNĚNY VE VÝKRESECH POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA
- PROCENTUÁLNÍ PŘÍDRŽNOST/DUTOST FASÁDNÍCH PLOCH JE POPSÁNA VE SCHÉMATECH FASÁD (VIZ DÁLE).

## NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- STÁVAJÍCÍ ODPADLÉ ČI JINAK POŠKOZENÉ PÁSKY BUDOU NAHRAZENY KABŘINCOVÝMI PÁSKY DODATEČNĚ VYROBENÝMI V PŮVODNÍM TVARU A BARVĚ (DLE VZORKOVÁNÍ) TAK, ABY BYLO DOSAŽENO JEDNOLITÉHO VIZUÁLNÍHO EFEKTU BEZ NÁPADNÝCH BAREVNÝCH PŘECHODŮ.
- Z PLOCH SE ŠPATNOU PŘÍDRŽNOSTÍ OBKLADU BUDE OBKLAD ODSTRANĚN, PODKLAD BUDE OČIŠTĚN A PŘIPRAVEN K OPĚTOVNÉMU NALEPENÍ OBKLADU – DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- VŠECHNY FASÁDNÍ OBKLÁDANÉ PLOCHY BUDOU VYČIŠTĚNY, NĚKTERÁ MÍSTA BUDOU PŘÍPADNĚ NOVĚ VYSPÁROVÁNA.
- ČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍCH FASÁDNÍCH PLOCH BUDE ZAHRNOVAT JAK ČIŠTĚNÍ OD MECHANICKÝCH NEČISTOT USAZENÝCH BĚHEM UŽÍVÁNÍ OBJEKTU, TAK I ČIŠTĚNÍ OD GRAFFITI A PROBĚHNE DLE TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU POPSANÉHO V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- VEŠKERÝ OČIŠTĚNÝ POVRCH BUDE OŠETŘEN PROFESIONÁLNÍ IMPREGNACÍ BEZ ROZPOUŠTĚDEL VHODNOU PRO KAMENINU A JINÉ SLABĚ SAVÉ POVRCHY. IMPREGNACE MÁ ZA ÚKOL ZAJISTIT OCHRANU POVRCHU, PRODLOUŽIT JEHO ŽIVOTNOST A OMEZIT VLIV ZNEČIŠTĚNÍ OVZDUŠÍ NA JEHO VZHLED. POVRCHU ZŮSTÁVÁ JEHO PŘÍROZENÁ BARVA A TEXTURA ! IMPREGNACE NETVOŘÍ ŽÁDNÉ VRSTVY NA POVRCHU, PAROPROPUSTNOST ZŮSTÁVÁ ZACHOVÁNA.
- Z DŮVODU OCHRANY FASÁDNÍCH PLOCH PROTI OPĚTOVNÉMU ZNEČIŠTĚNÍ BAREVNÝM NÁSTRÍKEM BUDE NA FASÁDÁCH DO VÝŠKY 3,0 OD UPRAVENÉHO TERÉNU APLIKOVÁNA POVRCHOVÁ 2–SLOŽKOVÁ ANTI–GRAFFITI ÚPRAVA: POPIS TECHNOLOGIE JE UVEDEN V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.

**F2**



**VNĚJŠÍ OSTĚNÍ DVEŘNÍCH OTVORŮ** JE OBLOŽENO FASÁDNÍM KERAMICKÝM KABŘINCOVÝM PÁSKEM SE ZAOBLENOU HRANOU.

OSTĚNÍ BUDE VYČIŠTĚNO (PŘÍPADNĚ DOPLNĚNO) STEJNÝM ZPŮSOBEM JAKO OSTATNÍ FASÁDNÍ PLOCHY. PRO DOPLNĚNÍ BUDE POUŽIT DODATEČNĚ VYROBENÝ PŮVODNÍ TYP OBKLADU SE ZAOBLENOU HRANOU.

F3

- FASÁDNÍ OBKLAD MODROU SKLENĚNOU MOZAIKOU
- ROZMĚR MOZAIKOVÉ KOSTIČKY: 20x20x6 MM
  - BARVA: TMAVĚ MODRÁ, SVĚTLE MODRÁ, SVĚTLE ZELENÁ
  - OBKLAD JE LEPENÝ K PODKLADU CEMENTOVOU MALTOU
  - FASÁDNÍ ÚPRAVA JE BEZ ZATEPLENÍ

**STÁVAJÍCÍ STAV:**

- JEDNÁ SE O FASÁDNÍ EXTERIÉROVÉ PLOCHY, KTERÉ SE NACHÁZEJÍ NA VŠECH 4 FASÁDÁCH A TO VŽDY V HORNÍCH PARTIÍCH OBJEKTU.
- JIŽNÍ FASÁDA (HLAVNÍ PRŮČELÍ): OBKLAD ZE SKLENĚNÉ MOZAIKY JE PROVEDEN NA LICHOBĚŽNÍKOVÉM ČELE HLAVNÍ DVORANY T.J. NA GALERII (ÚROVEŇ 2.NP)
- SEVERNÍ FASÁDA (ZADNÍ FASÁDA OD PERÓNU): JE NA ÚROVNI 2.NP OBLOŽENA SKLENĚNOU MOZAIKOU V CELÉ ŠÍŘCE HLAVNÍ BUDOVY
- NA VÝCHODNÍ A ZÁPADNÍ FASÁDĚ SE SKLENĚNÁ MOZAIKA VYSKYTUJE KOLEM ZASKLENÍ SPOJOVACÍHO MEZIČLÁNKU – TEDY NA KONSTRUKCI SMĚREM K NADCHODU.
- UMÍSTĚNÍ PLOCH OBKLÁDANÝCH SKLENĚNOU MOZAIKOU JE ZNÁZORNĚNO VE VÝKRESECH POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA
- VÝSKYT DEFEKTŮ VE SKLENĚNÉ MOZAICE JE ZNÁZORNĚN VE SCHÉMATECH FASÁD (VIZ DÁLE).

F3

**NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:**

- FASÁDNÍ PLOCHY OBKLADU BUDOU VYČIŠTĚNY.
- STÁVAJÍCÍ TRHLINY A DEFEKTY BUDOU OPRAVENY POMOCÍ SKLENĚNÉ MOZAIKY DODATEČNĚ VYROBENÉ V PŮVODNÍM TVARU A BARVĚ (DLE VZORKOVÁNÍ) TAK, ABY BYLO DOSAŽENO JEDNOLITÉHO VIZUÁLNÍHO EFEKTU BEZ NÁPADNÝCH BAREVNÝCH PŘECHODŮ.
- POTŘEBNÁ MÍSTA BUDOU NOVĚ VYSPÁROVÁNA.
- BUDE NUTNO PLOŠNĚ DOPLNIT MOZAIKU I VE 4 MÍSTECH PO ODSTRANĚNÉM KANALIZAČNÍM POTRUBÍ TAŽENÉM PO SEVERNÍ FASÁDĚ – CCA 3,0 M<sup>2</sup>.
- ČIŠTĚNÍ STÁVAJÍCÍCH FASÁDNÍCH PLOCH PROBĚHNE DLE TECHNOLOGICKÉHO POSTUPU UVEDENÉHO V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- ČIŠTĚNÍ BUDE ZAHRNOVAT JAK ČIŠTĚNÍ OD MECHANICKÝCH NEČISTOT USAZENÝCH BĚHEM UŽÍVÁNÍ OBJEKTU, TAK I ČIŠTĚNÍ GRAFFITI.
- VEŠKERÝ OČIŠTĚNÝ POVRCH BUDE OŠETŘEN PROFESIONÁLNÍ IMPREGNACÍ BEZ ROZPOUŠTĚDEL VHODNOU PRO KAMENINU A JINÉ SLABĚ SAVÉ POVRCHY. IMPREGNACE MÁ ZA ÚKOL ZAJISTIT OCHRANU POVRCHU, PRODLOUŽIT JEHO ŽIVOTNOST A OMEZIT VLIV ZNEČIŠTĚNÍ OVZDUŠÍ NA JEHO VZHLED. POVRCHU ZŮSTÁVÁ JEHO PŘÍROZENÁ BARVA A TEXTURA ! IMPREGNACE NETVOŘÍ ŽÁDNÉ VRSTVY NA POVRCHU, PAROPROPUSTNOST ZŮSTÁVÁ ZACHOVÁNA.



POHLED JIŽNÍ

SCHEMA



POHLED SEVERNÍ

SCHEMA



LEGENDA

VYHODNOCENÍ FASÁD S OBKLADEM KABŘINCOVÝMI PÁSKY: (F1) (F2)  
VYHODNOCENÍ BYLO PROVEDENO NA ZÁKLADĚ STAVEBNĚ-TECHNICKÉHO PRŮZKUMU.

- PLOCHA, KTERÁ MÁ 90% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU, 10% VYKAZUJE PŘÍDRŽNOST NÍZKOU AŽ NULOVOU.
- PLOCHA, KTERÁ MÁ 80% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU, 20% VYKAZUJE PŘÍDRŽNOST NÍZKOU AŽ NULOVOU.
- PLOCHA, KTERÁ MÁ 60% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU, 40% VYKAZUJE PŘÍDRŽNOST NÍZKOU AŽ NULOVOU.
- PLOCHA, KTERÁ MÁ 30% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU, 70% VYKAZUJE PŘÍDRŽNOST NÍZKOU AŽ NULOVOU.
- PLOCHA, KTERÁ MÁ 10% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU, 90% VYKAZUJE PŘÍDRŽNOST NÍZKOU AŽ NULOVOU.
- PLOCHA, KTERÁ MÁ 5% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU, 95% VYKAZUJE PŘÍDRŽNOST NÍZKOU AŽ NULOVOU.

VYHODNOCENÍ FASÁD S OBKLADEM MOZAIKOU: (F3)

- MOZAIKOVÝ OBKLAD PLOŠNĚ VYKAZUJE 80% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU. BYLA DETEKOVÁNA MÍSTA S ODPADEM MOZAIKY A TO NA PŘECHODU MATERIÁLŮ OCEL-DŘEVO, DÁLE BYLY TAKÉ ZJIŠTĚNY MNOHOČETNÉ TRHLINY – VŠE DLE STAVEBNĚ-TECHNICKÉHO PRŮZKUMU.

POL.	ZOBRAZENÍ	POPIS	POZNÁMKA				
			PODLAŽÍ		KUSŮ		CELKEM
			1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	
					STR.		

POHLED ZÁPADNÍ		
SCHÉMA		

POHLED VÝCHODNÍ		
SCHÉMA		

TRHLINA

TRHLINA

TRHLINA

LEGENDA

VYHODNOCENÍ FASÁD S OBKLADEM KABŘINCOVÝMI PÁSKY: (F1) (F2)

VYHODNOCENÍ BYLO PROVEDENO NA ZÁKLADĚ STAVEBNĚ-TECHNICKÉHO PRŮZKUMU.

PLOCHA, KTERÁ MÁ 90% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU, 10% VYKAZUJE PŘÍDRŽNOST NÍZKOU AŽ NULOVOU.

PLOCHA, KTERÁ MÁ 80% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU, 20% VYKAZUJE PŘÍDRŽNOST NÍZKOU AŽ NULOVOU.

PLOCHA, KTERÁ MÁ 60% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU, 40% VYKAZUJE PŘÍDRŽNOST NÍZKOU AŽ NULOVOU.

PLOCHA, KTERÁ MÁ 30% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU, 70% VYKAZUJE PŘÍDRŽNOST NÍZKOU AŽ NULOVOU.

PLOCHA, KTERÁ MÁ 10% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU, 90% VYKAZUJE PŘÍDRŽNOST NÍZKOU AŽ NULOVOU.

PLOCHA, KTERÁ MÁ 5% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU, 95% VYKAZUJE PŘÍDRŽNOST NÍZKOU AŽ NULOVOU.

VYHODNOCENÍ FASÁD S OBKLADEM MOZAIKOU: (F3)

MOZAIKOVÝ OBKLAD PLOŠNĚ VYKAZUJE 80% PŘÍDRŽNOST OBKLADE K PODKLADU. BYLA DETEKOVÁNA MÍSTA S ODPADEM MOZAIKY A TO NA PŘECHODU MATERIÁLŮ OCEL-DŘEVO, DÁLE BYLY TAKÉ ZJIŠTĚNY MNOHOČETNÉ TRHLINY – VŠE DLE STAVEBNĚ-TECHNICKÉHO PRŮZKUMU.

1075 - NV

SKLADBY A ÚPRAVY POVRCHŮ FASÁD

LIST Č. 134/10



- F4** FASÁDNÍ OBKLAD SVISLÝCH ČEL ZASTŘEŠENÍ VSTUPU:
- MATERIÁL: RÝHOVANÝ HLINÍKOVÝ PLECH TL. cca 1,5 MM
  - BARVA: STŘÍBŘITÁ
  - OBKLAD JE KOTVEN KE NOSNÉ OCELOVÉ K-ČI ZASTŘEŠENÍ
  - FASÁDNÍ ÚPRAVA JE BEZ ZATEPLENÍ

## STÁVAJÍCÍ STAV:

- SVISLÉ FASÁDNÍ EXTERIÉROVÉ PLOCHY, KTERÉ SE NACHÁZEJÍ NA VŠECH POHLEDOVÝCH ČELECH ZASTŘEŠENÍ HLAVNÍHO VSTUPU DO VÝPRAVNÍ HALY.
- LOKACE PLOCH JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

## NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- STÁVAJÍCÍ SVISLÝ POHLEDOVÝ HLINÍKOVÝ RÝHOVANÝ PLECH NA ČELECH ZASTŘEŠENÍ VSTUPU BUDE KOMPLETNĚ DEMONTOVÁN VČETNĚ DEMONTÁŽE PODKONSTRUKCE, KE KTERÉ JE PLECH KOTVEN.
- NOSNÁ OCELOVÁ K-ČE PODHLEDU BUDE OPRAVENA A OŠETŘENA DLE POPISU POLOŽKY 19/Z VE VÝKRESE Č. 141-VÝPIS PSV\_ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY V ČÁSTI 100\_STAVBA.
- NA OPRAVENOU A OŠETŘENOU NOSNOU OCELOVOU K-ČI PODHLEDU BUDE PŘIKOTVENO NOVÉ DŘEVĚNÉ PODBITÍ Z NEHOBLOVANÝCH PRKEN V TL. 24 MM. PRKNA BUDOU TLAKOVĚ IMPREGNOVÁNA PROTI PLÍSNÍM A HOUBÁM.
- NA BEDNĚNÍ BUDE MONTOVÁNA VZHLEDOVĚ VĚRNÁ NÁHRADA HLINÍKOVÉHO PLECHU SE ZACHOVÁNÍM PROFILU, VČETNĚ VODOROVNÉHO HORNÍHO A SPODNÍHO UKONČOVACÍHO OPLECHOVÁNÍ – VIZ POLOŽKA 18a/k, 18b/k VE VÝKR. Č. 143\_VÝPIS PSV-KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY + KERAMICKÉ PARAPETY VNĚJŠÍ.
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA NOVÉHO HLINÍKOVÉHO PLECHU: ELOX PŘÍRODNÍ BARVY
- OPRAVOVANÁ PLOCHA: CCA 80 m<sup>2</sup>



- F5** FASÁDNÍ PODHLED ZASTŘEŠENÍ VSTUPU:
- MATERIÁL: RÝHOVANÝ HLINÍKOVÝ PLECH TL. cca 1,5 MM
  - BARVA: STŘÍBŘITÁ
  - OBKLAD JE KOTVEN K NOSNÉ OCELOVÉ KONSTRUKCI ZASTŘEŠENÍ S DŘEVĚNÝM BEDNĚNÍM
  - FASÁDNÍ ÚPRAVA JE BEZ ZATEPLENÍ

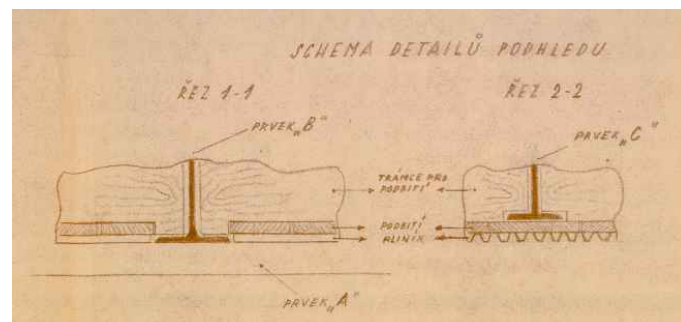
## STÁVAJÍCÍ STAV:

- VODOROVNÉ FASÁDNÍ EXTERIÉROVÉ PLOCHY, KTERÉ SE NACHÁZEJÍ NA PODHLEDOVÝCH PLOCHÁCH ZASTŘEŠENÍ HLAVNÍHO VSTUPU DO VÝPRAVNÍ HALY.
- LOKACE PLOCH JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

## NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- STÁVAJÍCÍ VODOROVNÝ PODHLEDOVÝ HLINÍKOVÝ RÝHOVANÝ PLECH BUDE KOMPLETNĚ DEMONTOVÁN Z NOSNÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE VČETNĚ STÁVAJÍCÍHO DŘEVĚNÉHO BEDNĚNÍ.
- NOSNÁ OCELOVÁ K-ČE PODHLEDU BUDE OPRAVENA A OŠETŘENA DLE POPISU POLOŽKY 19/Z VE VÝKRESE Č. 141-VÝPIS PSV\_ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY V ČÁSTI 100\_STAVBA.
- NA OPRAVENOU A OŠETŘENOU NOSNOU OCELOVOU K-ČI PODHLEDU BUDE PŘIKOTVENO NOVÉ DŘEVĚNÉ PODBITÍ Z NEHOBLOVANÝCH PRKEN V TL. 24 MM. PRKNA BUDOU TLAKOVĚ IMPREGNOVÁNA PROTI PLÍSNÍM A HOUBÁM.
- NA BEDNĚNÍ BUDE MONTOVÁNA VZHLEDOVĚ VĚRNÁ NÁHRADA HLINÍKOVÉHO PLECHU SE ZACHOVÁNÍM PROFILU, VČETNĚ VODOROVNÉHO SPODNÍHO UKONČOVACÍHO OPLECHOVÁNÍ – VIZ POLOŽKA 18b/k VE VÝKR. Č. 143\_VÝPIS PSV-KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY + KERAMICKÉ PARAPETY VNĚJŠÍ.
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA NOVÉHO HLINÍKOVÉHO PLECHU: ELOX PŘÍRODNÍ BARVY
- OPRAVOVANÁ PLOCHA: CCA 210 m<sup>2</sup>

## DETAIL:



## SKLADBY A ÚPRAVY POVRCHŮ FASÁD

- F6** FASÁDNÍ OBKLAD ČELA HLAVNÍ BUDOVY:
- MATERIÁL: RÝHOVANÝ HLINÍKOVÝ PLECH  
TL. cca 1,5 MM
  - BARVA: STŘÍBŘITÁ
  - OBKLAD JE KOTVEN K NOSNÉ OCELOVÉ KONSTRUKCI ZASTŘEŠENÍ HLAVNÍHO OBJEKTU
  - FASÁDNÍ ÚPRAVA JE BEZ ZATEPLENÍ

### STÁVAJÍCÍ STAV:

- SVISLÉ FASÁDNÍ EXTERIÉROVÉ PLOCHY, KTERÉ SE NACHÁZEJÍ NA VŠECH POHLEDOVÝCH ČELECH PŘESAHU STŘECHY/ATIKY HLAVNÍHO OBJEKTU VÝPRAVNÍ HALY.
- LOKACE PLOCH JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- STÁVAJÍCÍ SVISLÝ POHLEDOVÝ HLINÍKOVÝ RÝHOVANÝ PLECH NA ČELECH ZASTŘEŠENÍ HLAVNÍHO OBJEKTU BUDE KOMPLETNĚ DEMONTOVÁN VČETNĚ DEMONTÁŽE PODKONSTRUKCE, KE KTERÉ JE PLECH KOTVEN.
- ODHALENÁ STŘEŠNÍ KONSTRUKCE BUDE OPRAVENA/SANOVÁNA DLE POPISU V PŮDORYSECH A ŘEZECH ČÁSTI 100\_STAVBA.
- NA OČIŠTĚNOU A OPRAVENOU OCELOVOU KONSTRUKCI STŘECHY HLAVNÍHO OBJEKTU BUDE PŘIKOTVENO NOVÉ DŘEVĚNÉ PODBITÍ Z NEHOBLOVANÝCH PRKEN V TL. 24 MM. PRKNA BUDOU TLAKOVĚ IMPREGNOVÁNA PROTI PLÍSNÍM A HOUBÁM.
- NA BEDNĚNÍ BUDE MONTOVÁNA VZHLEDOVĚ VĚRNÁ NÁHRADA HLINÍKOVÉHO PLECHU SE ZACHOVÁNÍM PROFILU, VČETNĚ VODOROVNÝCH LEMOVACÍCH A UKONČOVACÍCH LIŠT.
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA NOVÉHO HLINÍKOVÉHO PLECHU: ELOX PŘÍRODNÍ BARVY
- OPRAVOVANÁ PLOCHA: CCA 85 m<sup>2</sup>



## SKLADBY A ÚPRAVY POVRCHŮ FASÁD

- F7** FASÁDNÍ PODHLED Z OCELOVÉHO PLECHU:
- MATERIÁL: VLNITÝ OCELOVÝ PLECH POZINKOVANÝ, TL. cca 1,5 MM
  - BARVA: STŘÍBŘITÁ
  - PLECH JE SOUČÁSTÍ STROPNÍ KONSTRUKCE HLAVNÍ BUDOVY
  - FASÁDNÍ ÚPRAVA JE BEZ ZATEPLENÍ

### STÁVAJÍCÍ STAV:

- FASÁDNÍ VODOROVNÉ EXTERIÉROVÉ PLOCHY, KTERÉ SE NACHÁZEJÍ NA PODHLEDU PŘESAHU STŘECHY NA JIŽNÍ FASÁDĚ HLAVNÍHO OBJEKTU VÝPRAVNÍ HALY.
- LOKACE PLOCH JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- STÁVAJÍCÍ VLNITÝ OCELOVÝ PLECH JE SOUČÁSTÍ NOSNÉ STROPNÍ KONSTRUKCE HLAVNÍHO OBJEKTU.
- SPODNÍ STRANA PLECHU BUDE OČIŠTĚNA OD STARÉHO NÁTĚRU A NOVÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA V BARVĚ RAL 9005 (ČERNÁ MATNÁ) BUDE PROVEDENA DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OPRAVOVANÁ PLOCHA: CCA 48 m<sup>2</sup>



- F8** ŠIKMÁ FASÁDNÍ STĚNA HLAVNÍHO OBJEKTU VÝPRAVNÍ BUDOVY:
- SVRCHNÍ KRYCÍ MATERIÁL: NEPŮVODNÍ ROVNÝ OCELOVÝ PLECH POZINKOVANÝ, LAKOVANÝ, TL. cca 1,5 MM, INSTALOVANÝ V PRŮBĚHU UŽÍVÁNÍ OBJEKTU Z DŮVODU DEGRADACE KABŘINCOVÉHO OBKLADU A ZATĚKÁNÍ DO OBJEKTU
  - VNITŘNÍ VYZDÍVKA Z DUTINOVÝCH CIHEL S DŘEVĚNÝM ROŠTEM
  - BARVA: TMAVĚ HNĚDÁ
  - FASÁDNÍ ÚPRAVA JE BEZ ZATEPLENÍ

#### STÁVAJÍCÍ STAV:

- FASÁDNÍ ŠIKMÉ EXTERIÉROVÉ PLOCHY, KTERÉ SE NACHÁZEJÍ NA JIŽNÍ FASÁDĚ HLAVNÍHO OBJEKTU PO BOCÍCH LICHOBĚŽNÍKOVÉHO PROSKLENÍ VÝPRAVNÍ HALY.
- STAVEBNĚ TECHNICKÝ PRŮZKUM PROKÁZAL, ŽE TATO EXTERIÉROVÁ KONSTRUKCE JE PO CELÉ VÝŠCE OCELOVÉHO PROFILU VYZDĚNA Z DUTINOVÝCH CIHEL. POVRCH STĚNY JE OBLOŽEN KABŘINCOVÝM OBKLADEM. POSTUPEM ČASU SE KABŘINCOVÝ OBKLAD ZAČAL VLIVEM ÚČINKŮ PROSTŘEDÍ ROZPADAT (NYNÍ JE Z 95 % NESOUDRŽNÝ S PODKLADEM). Z TOHOTO DŮVODU BYL SHORA NA OBĚ ŠIKMÉ STĚNY NAKOTVEN KRYCÍ OCELOVÝ PLECH. SONDOU PROVEDENOU V ŠIKMÉ STĚNĚ Z INTERIÉRU BYLO ZJIŠTĚNO, ŽE MATERIÁLEM VYZDÍVKY JE DUTINOVÁ CIHLA V TL. 210 MM VČETNĚ OMÍTKY. NA VYZDÍVCE JE PŘIKOTVEN DŘEVĚNÝ ROŠT TL. 50 MM.
- LOKACE PLOCH JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

#### NAVROVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- STÁVAJÍCÍ KRYCÍ PLECH OCELOVÝ PLECH BUDE KOMPLETNĚ DEMONTOVÁN A BUDE ODSTRANĚN NEPŘÍDRŽNÝ KABŘINCOVÝ OBKLAD VČETNĚ PŮVODNÍ VYZDÍVKY Z DUTÝCH CIHEL.
- BUDE PROVEDENA NOVÁ VYZDÍVKA Z DUTÝCH CIHEL S NAVÁZÁNÍM NA STÁVAJÍCÍ ZDĚNOU KOLMOU INTERIÉROVOU ČÁST.
- NA VYZDÍVKU BUDE Z VNĚJŠÍ ČÁSTI NATAŽENA JÁDROVÁ OMÍTKA, NA NI PAK VRSTVA FLEXIBILNÍHO LEPIDLA S DVOJITOU PERLINKOU. PO PROVEDENÍ PENETRAČNÍHO NÁTĚRU BUDE POLOŽEN OBKLAD SVĚTLÝMI KABŘINCOVÝMI PÁSKY S VODOTĚSNÝM SPÁROVÁNÍM.
- SVĚTLÝ OBKLAD BUDE POUŽIT JAK NA ŠIKMÉ PLOCHY (VIZ OZN. ①), TAK Z ČELA NA OKRAJE LICHOBĚŽNÍKOVÉHO ZASKLENÍ (VIZ OZN. ②)
- VŠECHNY POUŽITÉ LEPICÍ A SPÁROVACÍ MATERIÁLY MUSÍ BÝT Z CERTIFIKOVANÉHO SYSTÉMU A V NEJLEPŠÍ KVALITĚ.

#### POZNÁMKA:

- NA STAVBĚ BUDOU VYBOURÁNY A ZNOVA VYZDĚNY JEN TY VYZDÍVKY, KTERÉ VYKAZUJÍ ZNÁMKY NEOPRAVITELNÉ DEGRADACE.
- NÁRODNÍ PAMÁTKOVÝ ÚŘAD UPŘEDNOSTŇUJE OPRAVU PŘED VÝMĚNOU !!!



b



a



- F9** FASÁDNÍ OCELOVÁ KONSTRUKCE:
- PŘIKOTVENÁ Z VNĚJŠÍ STRANY NA OBVODOVÉM ZDIVU
  - S NEPRŮHLEDNÝM ZASKLENÍM BAREVNÝM SKLEM A SE 3 OTEVÍRAVÝMI ČÁSTMI ZASKLENÝMI PRŮHLEDNÝM SKLEM
  - SAMOSTATNÝ VÝROBEK PROSKLENÝCH KONSTRUKCÍ OCELOVÝCH (4/OK A 5/OK)
  - MATERIÁL, ČLENĚNÍ A BARVA: DLE VÝPISU 4/OK A 5/OK
  - FASÁDNÍ ÚPRAVA JE BEZ ZATEPLENÍ

**STÁVAJÍCÍ STAV:**

- OCELOVÁ KONSTRUKCE OSAZENÁ NA ZDIVU, BEZ VLOŽENÉHO ZATEPLENÍ
- DĚLENÁ STĚNA SESTAVENÁ CELKEM Z 12 FIXNÍCH A 3 OTEVÍRAVÝCH KŘÍDEL JE PŘIKOTVENA Z VNĚJŠÍ STRANY NA OBVODOVÉM ZDIVU. V MÍSTĚ OKEN JSOU PROVEDENY OTVORY.
- DLE PŮVODNÍCH VÝKRESŮ BYLA OCELOVÁ K-CE ZHOTOVENA Z JAKLOVÝCH PROFILŮ OTEVŘENÝCH, UZAVŘENÝCH TVAROVANÝCH, OBDÉLNÍKOVÝCH, Z OCELOVÝCH PLNÝCH TYČÍ
- OTEVÍRAVÉ ČÁSTI KONSTRUKCE JSOU ZASKLENY JEDNODUCHÝM SKLEM PRŮHLEDNÝM, FIXNÍ ČÁSTI KONSTRUKCE JSOU VYPLNĚNY SKLEM BAREVNÝM (CHODOPAK – BARVA BÍLÁ A ČERNÁ).
- LOKACE PLOCH JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.
- ČLENĚNÍ DLE SCHÉMATU VE VÝKR.Č. 136–VÝPIS PSV\_ FASÁDNÍ PROSKLENÉ KONSTRUKCE OCELOVÉ V ČÁSTI 100\_STAVBA, VÝROBEK 4/OK A 5/OK

**NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:**

- DLE VÝKR. Č. 136–VÝPIS PSV\_FASÁDNÍ PROSKLENÉ KONSTRUKCE OCELOVÉ V ČÁSTI 100\_STAVBA, VÝROBEK 4/OK A 5/OK



SCHÉMA:



KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

ČERNÝ CHODOPAK		BÍLÝ CHODOPAK		ČERNÝ CHODOPAK	
OTEV.	BÍLÝ CHODOPAK	OTEV.	ČERNÝ CHODOPAK	OTEV.	BÍLÝ CHODOPAK
ČERNÝ CHODOPAK	ČERNÝ CHODOPAK	BÍLÝ CHODOPAK	BÍLÝ CHODOPAK	ČERNÝ CHODOPAK	ČERNÝ CHODOPAK

SCHÉMA:



KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

BÍLÝ CHODOPAK	ČERNÝ CHODOPAK		BÍLÝ CHODOPAK		ČERNÝ CHODOPAK
	OTEV.	ČERNÝ CHODOPAK	OTEV.	BÍLÝ CHODOPAK	OTEV.
ČERNÝ CHODOPAK	ČERNÝ CHODOPAK	BÍLÝ CHODOPAK	BÍLÝ CHODOPAK	ČERNÝ CHODOPAK	ČERNÝ CHODOPAK

- F10** FASÁDNÍ ÚPRAVA SOKLU POD PROSKLENOU LICHOBĚŽNÍKOVOU STĚNOU HLAVNÍ DVORANY NA (JIŽNÍ) FASÁDĚ:
- SOKL JE SVISLE I VODOROVNĚ OPLECHOVÁN OCELOVÝM POZINKOVANÝM PLECHEM SPOJOVANÝM NA STOJATOU DRÁŽKU
  - POVRCHOVÁ ÚPRAVA PLECHU: NÁTĚR
  - BARVA: ČERVENÁ
  - FASÁDNÍ ÚPRAVA JE BEZ ZATEPLENÍ

### STÁVAJÍCÍ STAV:

- VODOROVNÉ I SVISLÉ OPLECHOVÁNÍ VYKAZUJE ZNÁMKY DEFORMACÍ A OPOTŘEBENÍ.
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA NÁTĚREM JE OPRÝSKANÁ.
- STÁVAJÍCÍ OPLECHOVÁNÍ OZNAČENÉ JAKO KLEMPÍŘSKÝ VÝROBEK 185/K VE VÝKR. Č. 143\_VÝPIS PSV\_KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY V ČÁSTI 100\_STAVBA
- LOKACE OPLECHOVÁNÍ JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- STÁVAJÍCÍ VODOROVNÉ I SVISLÉ OPLECHOVÁNÍ BUDE DEMONTOVÁNO
- ODHALENÁ BETONOVÁ SOKLOVÁ KONSTRUKCE BUDE SANOVÁNA DLE TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU V ÚVODNÍ ČÁSTI TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- NA STÁVAJÍCÍM PŘILEHLÉM PLOCHÉM ZASTŘEŠENÍ HLAVNÍHO VSTUPU BUDE POLOŽENA NOVÁ HYDROIZOLACE VYTAŽENÁ AŽ POD VODOROVNÉ OPLECHOVÁNÍ SOKLU. TOUTO ÚPRAVOU SE NAHRADÍ SVISLÁ ČÁST SOKLOVÉHO OPLECHOVÁNÍ.
- NOVÉ VODOROVNÉ OPLECHOVÁNÍ VNĚJŠÍ ČÁSTI SOKLU 177/K BUDE PROVEDENO DLE VÝKR. Č. 143\_VÝPIS PSV\_KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY V ČÁSTI 100\_STAVBA.



- F11** FASÁDNÍ ÚPRAVA SOKLU POD BOČNÍ PROSKLENOU STĚNOU HLAVNÍ DVORANY (VÝCHODNÍ A ZÁPADNÍ FASÁDA):
- SOKL JE VODOROVNĚ OPLECHOVÁN OCELOVÝM PLECHEM
  - SVISLÁ HRANA SOKLU (AŽ DO ŽLABU) JE OPLECHOVÁNA ROVINNÝMI PLECHY S OCHRANNÝM NÁTĚREM
  - POVRCHOVÁ ÚPRAVA PLECHU: VODOROVNÝ PLECH – POZINKOVÁNÍ, SVISLÝ PLECH – NÁTĚR
  - FASÁDNÍ ÚPRAVA JE BEZ ZATEPLENÍ

### STÁVAJÍCÍ STAV:

- VODOROVNÉ OPLECHOVÁNÍ VYKAZUJE ZNÁMKY DEFORMACÍ A OPOTŘEBENÍ, PROSVÍTÁ REZ.
- SVISLÝ PLECH JE PATRNĚ UŽ NOVĚJŠÍ, ZACHOVALÝ STAV
- STÁVAJÍCÍ OPLECHOVÁNÍ JE OZNAČENO JAKO KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY 186–189/K, 190–193/K VE VÝKR. Č. 143\_VÝPIS PSV\_KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY V ČÁSTI 100\_STAVBA.
- LOKACE OPLECHOVÁNÍ JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- STÁVAJÍCÍ VODOROVNÉ I SVISLÉ OPLECHOVÁNÍ BUDE DEMONTOVÁNO
- ODHALENÁ BETONOVÁ SOKLOVÁ KONSTRUKCE BUDE SANOVÁNA DLE TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU V ÚVODNÍ ČÁSTI TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- STÁVAJÍCÍ PŘILEHLÉ STŘEŠNÍ ROVINY PLOCHÝCH STŘECH BUDOU PŘESPÁDOVÁNY A OPATŘENY NOVOU HYDROIZOLACÍ, KTERÁ BUDE VYTAŽENA AŽ POD VODOROVNÉ OPLECHOVÁNÍ SOKLU, ČIMŽ SE NAHRADÍ SVISLÉ OPLECHOVÁNÍ SOKLU.
- NOVÉ VODOROVNÉ OPLECHOVÁNÍ VNĚJŠÍ ČÁSTI SOKLU BUDE PROVEDENO DLE POPISU VÝROBKŮ 178–181/K, 184–187/K VE VÝKR. Č. 143\_VÝPIS PSV\_KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY V ČÁSTI 100\_STAVBA.



## F12 FASÁDNÍ POVRCH BETONOVÉ ZÍDKY ANGLICKÝCH DVORKŮ (JIŽNÍ FASÁDA)

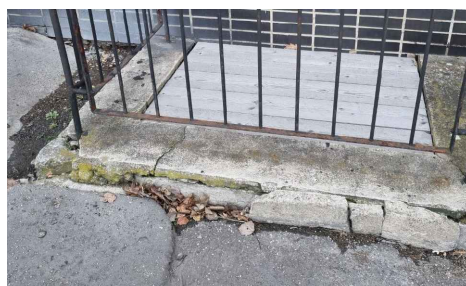
### STÁVAJÍCÍ STAV:

- KONSTRUKCE BETONOVÝCH ZÍDEK KOLEM ANGLICKÝCH DVORKŮ VYTVÁŘÍ PROSTOR PRO OSVĚTLENÍ A VĚTRÁNÍ SKRZE SUTERÉNNÍ OKNA UMÍSTĚNÁ V OBVODOVÉ STĚNĚ POD ÚROVNÍ UPRAVENÉHO TERÉNU.
- POVRCH ZÍDEK JE NARUŠENÝ PRASKLINAMI, NĚKTERÉ JEJICH ČÁSTI SE ROZPADAJÍ
- V SOUČASNÉ DOBĚ JSOU ANGLICKÉ DVORKY ZAKRYTY DŘEVĚNÝMI PRKNY
- LOKACE ZÍDEK JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.



### NAVROVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- KONSTRUKCE ŽB ZÍDEK BUDE ZBAVENA NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ.
- NÁSLEDUJE OČIŠTĚNÍ VŠECH POVRCHŮ DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- VNĚJŠÍ I VNITŘNÍ POVRCH ZÍDEK + DNO ANGLICKÝCH DVORKŮ (VČETNĚ PŘÍPADNÉ ODHALENÉ VÝZTUŽE) BUDOU SANOVÁNY A VYSPRAVENY DO PŮVODNÍHO TVARU DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- Z DŮVODU OCHRANY FASÁDNÍCH PLOCH PROTI OPĚTOVNÉMU ZNEČIŠTĚNÍ BAREVNÝM NÁSTRÍKEM BUDE NA FASÁDÁCH DO VÝŠKY 3,0 OD UPRAVENÉHO TERÉNU APLIKOVÁNA POVRCHOVÁ 2-SLOŽKOVÁ ANTI-GRAFFITI ÚPRAVA: POPIS TECHNOLOGIE JE UVEDEN V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- NOVĚ SE NAVRHUJE ZAKRYTÍ ANGLICKÝCH DVORKŮ, COŽ JE ŘEŠENO JAKO SAMOSTATNÝ ZÁMEČNICKÝ VÝROBEK 5/Z, 6/Z, 7/Z DLE VÝKR.Č. 141-VÝPIS PSV\_ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY
- OSTATNÍ DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.



### POZNÁMKA:

- NA STAVBĚ BUDOU VYBOURÁNY A ZNOVA PROVEDENY POUZE TY NEZBYTNÉ ČÁSTI BETONOVÝCH ZÍDEK, KTERÉ VYKAZUJÍ ZNÁMKY NEOPRAVITELNÉ DEGRADACE.
- POKUD BUDE PŘÍSTOUPENO K SANACI BETONOVÝCH ZÍDEK, BUDE PROVEDENA DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- NÁRODNÍ PAMÁTKOVÝ ÚŘAD UPŘEDNOSTŇUJE OPRAVU ZÍDEK PŘED JEJICH VÝMĚNOU !!!



- F13** VNĚJŠÍ POVRCH Z "UMĚLÉHO KAMENE" NA ŽB ZÍDKÁCH A STUPNÍCH VNĚJŠÍCH SCHODIŠŤ (JIŽNÍ FASÁDA)

**STÁVAJÍCÍ STAV:**

- DVĚ VNĚJŠÍ PŘÍSTUPOVÁ SCHODIŠŤE BYLA NAVRŽENA JAKO BETONOVÁ T.J. S BETONOVÝMI ZÍDKAMI A DO NICH OPŘENÝMI BETONOVÝMI STUPNI.
- POVRCH SCHODIŠŤOVÝCH STUPŇŮ A ZÍDEK SCHODIŠŤE BYL OPATŘEN POVRCHEM Z "UMĚLÉHO KAMENE" T.J. OMÍTKOVOU VRSTVOU S DROBNĚ MLETÝM KAMENIVEM PODOBNOU TERACU.
- TERACOVÝ POVRCH NA ZÍDKÁCH A SCHODIŠŤÍCH JE ČÁSTEČNĚ ZVĚTRALÝ, ODLUPUJE A NEBO SE ROZPADÁ.
- LOKACE ZÍDEK A SCHODIŠŤ JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

**NAVROVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:**

- BETONOVÉ ZÍDKY SCHODIŠŤ SPOLU S BETONOVÝMI STUPNI BUDOU ZBAVENY NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ.
- POVRCHY Z "UMĚLÉHO KAMENE" BUDOU OSEKÁNY.
- SCHODIŠŤOVÉ ZÍDKY (VČETNĚ PŘÍPADNÉ ODHALENÉ VÝZTUŽE) BUDOU SANOVÁNY A VYSRAVENY DO PŮVODNÍHO TVARU DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- Z DŮVODU OCHRANY FASÁDNÍCH PLOCH PROTI OPĚTOVNÉMU ZNEČIŠTĚNÍ BAREVNÝM NÁSTRÍKEM BUDE NA FASÁDÁCH DO VÝŠKY 3,0 OD UPRAVENÉHO TERÉNU APLIKOVÁNA POVRCHOVÁ 2-SLOŽKOVÁ ANTI-GRAFFITI ÚPRAVA: POPIS TECHNOLOGIE JE UVEDEN V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- TECHNOLOGIE PROVEDENÍ NOVÉHO POVRCHU "UMĚLÉHO KAMENE" JE POPSÁNA V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- Z DŮVODU OCHRANY FASÁDNÍCH PLOCH PROTI OPĚTOVNÉMU ZNEČIŠTĚNÍ BAREVNÝM NÁSTRÍKEM BUDE NA FASÁDÁCH DO VÝŠKY 3,0 OD UPRAVENÉHO TERÉNU APLIKOVÁNA POVRCHOVÁ 2-SLOŽKOVÁ ANTI-GRAFFITI ÚPRAVA: POPIS TECHNOLOGIE JE UVEDEN V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OSTATNÍ DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

**POZNÁMKA:**

- PŘEDNOSTNĚ BUDE PROVEDENA SANACE SCHODIŠŤOVÝCH ZÍDEK. NÁRODNÍ PAMÁTKOVÝ ÚŘAD UPŘEDNOSTŇUJE OPRAVU ZÍDEK PŘED JEJICH IDENTICKOU VÝMĚNOU !!!
- POVRCH Z "UMĚLÉHO KAMENE" BUDE V KAŽDÉM PŘÍPADĚ PROVEDEN JAKO NOVÝ – DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.



- F14** FASÁDNÍ POVRCH VNĚJŠÍCH ŽB STŘÍŠEK (JIŽNÍ A ZÁPADNÍ FASÁDA)

**STÁVAJÍCÍ STAV:**

- VNĚJŠÍ ŽB STŘÍŠKY NA JIŽNÍ A ZÁPADNÍ FASÁDĚ SLOUŽÍ KE KRYTÍ VSTUPŮ DO BUDOVY.
- JDE O ŽB KONSTRUKCI S VNĚJŠÍ CEMENTOVOU OMÍTKOU NA SVISLÝCH HRANÁCH I NA VODOROVNÉ PODHLEDOVÉ PLOŠE.
- HORNÍ PLOCHA STŘÍŠEK JE OPLECHOVANÁ.
- STÁVAJÍCÍ OMÍTANÉ POVRCHY JSOU LEHCE POPRASKANÉ, SOUDRŽNÉ, BEZ ODPADLÝCH ČÁSTÍ
- LOKACE STŘÍŠEK JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

**NAVROVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:**

- OMÍTANÝ POVRCH STŘÍŠEK BUDE OČIŠTĚN DLE TECHNOLOGIE ČIŠTĚNÍ POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- PO OČIŠTĚNÍ BUDE NÁSLEDOVAT SANACE BETONOVÝCH POVRCHŮ DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- Z DŮVODU OCHRANY FASÁDNÍCH PLOCH PROTI OPĚTOVNÉMU ZNEČIŠTĚNÍ BAREVNÝM NÁSTRÍKEM BUDE NA FASÁDÁCH DO VÝŠKY 3,0 OD UPRAVENÉHO TERÉNU APLIKOVÁNA POVRCHOVÁ 2-SLOŽKOVÁ ANTI-GRAFFITI ÚPRAVA: POPIS TECHNOLOGIE JE UVEDEN V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- STÁVAJÍCÍ OPLECHOVÁNÍ HORNÍCH PLOCH BUDE NAHRAZENO NOVÝM OPLECHOVÁNÍM, JDE O POLOŽKY 1/K A 34/K DLE VÝKR. Č. 143–VÝPIS PSV\_KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY+KERAMICKÉ PARAPETY VNĚJŠÍ.
- OSTATNÍ DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.



## F15 FASÁDNÍ POVRCH VNĚJŠÍHO ŽB BALKONU S PLNÝM ŽB ZÁBRADLÍM (SEVERNÍ FASÁDA)

### STÁVAJÍCÍ STAV:

- VNĚJŠÍ ŽB BALKON SLOUŽÍ PRO PŘÍSTUP DO STÁVAJÍCÍ ROZVODNY.
- NA SPODNÍM LÍCI JE OMÍTKA ČÁSTEČNĚ POPRASKANÁ
- HORNÍ PLOCHA BALKONOVÉ DESKY JE ZDEGRADOVANÁ, POD VRSTVOU NÁNOSŮ
- SVISLÉ PLOCHY PLNÉHO ŽB ZÁBRADLÍ JSOU CELISTVÉ, S JEMNÝMI POVRCHOVÝMI TRHLINAMI.
- LOKACE BALKONU VČETNĚ ZÁBRADLÍ JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- ŽB BALKONOVÁ DESKA VČETNĚ ŽB ZÁBRADLÍ BUDE ZE VŠECH STRAN OČIŠTĚNA A ZBAVENA NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ.
- VEŠKERÝ ŽB POVRCH BUDE SANOVÁN DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- PO PROVEDENÍ SANACE BUDE NA BALKÓNĚ POLOŽENA NOVÁ KERAMICKÁ DLAŽBA.
- Z DŮVODU OCHRANY FASÁDNÍCH PLOCH PROTI OPĚTOVNÉMU ZNEČIŠTĚNÍ BAREVNÝM NÁSTŘIKEM BUDE NA FASÁDÁCH DO VÝŠKY 3,0 OD UPRAVENÉHO TERÉNU APLIKOVÁNA POVRCHOVÁ 2-SLOŽKOVÁ ANTI-GRAFFITI ÚPRAVA: POPIS TECHNOLOGIE JE UVEDEN V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OSTATNÍ DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.



## F16 FASÁDNÍ POVRCH VNĚJŠÍ PŘÍSTUPOVÉ ŽB RAMPY (VÝCHODNÍ FASÁDA)

### STÁVAJÍCÍ STAV:

- VNĚJŠÍ ŽB RAMPA SLOUŽÍ PRO PŘÍSTUP DO STÁVAJÍCÍ ROZVODNY.
- ŽB KONZOLA RAMPY JE ČÁSTEČNĚ ZDEGRADOVANÁ, NA VOLNÉM KONCI KONZOLY VIDITELNÁ JE KORODUJÍCÍ VÝZTUŽ VČ. TRMÍNKŮ, ČÁSTEČNĚ CHYBÍ HORNÍ LEMOVACÍ ÚHELNÍK.
- LOKACE RAMPY JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- ŽB KONZOLA RAMPY BUDE ZBAVENA NESOUDRŽNÝCH ČÁSTÍ A ZBYTKŮ LEMOVACÍHO ÚHELNÍKU.
- NÁSLEDUJE OČIŠTĚNÍ VŠECH POVRCHŮ DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- POVRCH RAMPY VČETNĚ ODHALENÉ VÝZTUŽE BUDE SANOVÁN A VYSPRAVEN DO PŮVODNÍHO TVARU DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- NA VNĚJŠÍ HRANU ŽB KONZOLY BUDE OSAZEN OCELOVÝ LEMOVACÍ ÚHELNÍK 127/Z – DLE VÝKR. Č. 141–VÝPIS PSV\_ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY V ČÁSTI 100\_STAVBA.
- Z DŮVODU OCHRANY FASÁDNÍCH PLOCH PROTI OPĚTOVNÉMU ZNEČIŠTĚNÍ BAREVNÝM NÁSTŘIKEM BUDE NA FASÁDÁCH DO VÝŠKY 3,0 OD UPRAVENÉHO TERÉNU APLIKOVÁNA POVRCHOVÁ 2-SLOŽKOVÁ ANTI-GRAFFITI ÚPRAVA: POPIS TECHNOLOGIE JE UVEDEN V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OSTATNÍ DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.





**F17** FASÁDNÍ OPLECHOVÁNÍ KONSTRUKCE ATIKY  
(SEVERNÍ FASÁDA)**STÁVAJÍCÍ STAV:**

- ATIKA NA SEVERNÍ FASÁDĚ JE PROVEDENA JAKO OCELOVÝ VÝROBEK SE SPODNÍM A HORNÍM OCELOVÝM PÁSEM, MEZI NĚŽ JSOU PO CCA 1,0M VLOŽENY SVISLÉ VÝZTUŽNÉ OCELOVÉ PRVKY Z OTEVŘENÝCH PROFILŮ. DO VZNIKLÉHO RASTRU BYLY VEVAŘENY ROVINNÉ OCELOVÉ PLECHY, ČIMŽ VZNIKLÁ FASÁDNÍ ÚPRAVA VYTVÁŘÍ DOJEM OBRÁCENÝCH KAZET.
- ROVINNÝ PLECH I PÁSOVÉ OCELOVÉ PRVKY VYKAZUJÍ ZNÁMKY REZIVĚNÍ A MÍRNÝCH DEFORMACÍ.
- LOKACE OPLECHOVÁNÍ JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

**NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:**

- OCELOVÉ PRVKY FASÁDNÍ OCELOVÉ K-CE BUDOU OČIŠTĚNY A OPATŘENY POVRCHOVOU ÚPRAVOU V RAL 9005 (ČERNÁ, MAT) DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU, ZA TITULNÍM LISTEM.
- STÁVAJÍCÍ FASÁDNÍ ÚPRAVA BUDE KOMPLETNĚ VYMĚNĚNA
- SPECIFIKACE ÚPRAV JE UVEDENA U VÝROBKU 137/Z A 138/Z VE VÝKRESE Č. 141-VÝPIS PSV\_ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY, V ČÁSTI 100\_STAVBA.



ZASTŘEŠENÍ NAD VÝKLENKEM DOPRAVNÍ KANCELÁŘE  
(SEVERNÍ FASÁDA)

**F18** – ŠIKMÁ PULTOVÁ STŘEŠNÍ ROVINA

**F19** – PODBITÍ U OKAPU

**F20** – LICHOBĚŽNÍKOVÉ ČELO

#### STÁVAJÍCÍ STAV:

- STÁVAJÍCÍ ŠIKMÁ PULTOVÁ STŘEŠNÍ ROVINA JE POKRYTA OCELOVÝM POZINKOVANÝM PLECHEM, OBA OKRAJE PULTOVÉ STŘECHY JSOU OPLECHOVÁNY ZÁVĚTRNOU LIŠTOU. POD NEJNIŽŠÍ HRANOU JE UMÍSTĚN PODOKAPNÍ ŽLAB.
- PODSTŘEŠNÍ PROSTOR ZAKRÝVÁ DŘEVĚNÉ LICHOBĚŽNÍKOVÉ ČELO PROVEDENÉ Z PALUBEK KLADENÝCH SVISLE A SPOJOVANÝCH NA PERO A DRÁŽKU.
- LOKACE PULTOVÉHO ZASTŘEŠENÍ JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

#### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- STÁVAJÍCÍ ZASTŘEŠENÍ VÝKLENKU DOPRAVNÍ KANCELÁŘE NENÍ PŮVODNÍ A BUDE PROVEDENO DLE PŮVODNÍHO NÁVRHU.
- NOVĚ BUDOU VYZDĚNY PŮVODNÍ BOČNÍ ATIKY, NA NICH PAK BUDE PROVEDEN KERAMICKÝ OBKLAD KABŘINCOVÝMI PÁSKY.
- MEZI ATIKY BUDE VESTAVĚNA PULTOVÁ STŘÍŠKA S ODVODNĚNÍM K PODOKAPNÍMU ŽLABU NA VNĚJŠÍ HRANĚ.
- NOVÁ KONSTRUKCE STŘECHY BUDE PROVEDENA DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA VČETNĚ NOVÉ STŘEŠNÍ SKLADBY S07.
- FINÁLNÍ HORNÍ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA BUDE PROVEDENA Z TI-ZN FALCOVANÉHO PLECHU S TMAVĚ ŠEDOU PATINOU (ANTHRA-ZINC) SPOJOVANÉHO NA STOJATOU DRÁŽKU – DLE POPISU KLEMPÍŘSKÉHO VÝROBKU 218/K VE VÝKRESE Č. 143-VÝPIS PSV\_KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY V ČÁSTI 100\_STAVBA.

#### NAVRHOVANÝ STAV:

**F18** – ŠIKMÁ PULTOVÁ STŘEŠNÍ ROVINA: BUDOU OBNOVENY BOČNÍ ATIKY A POLOŽENA NOVÁ PLECHOVÁ KRYTINA

**F19** – PODBITÍ U OKAPU: DEMONTOVÁNO, ZRUŠENO

**F20** – DŘEVĚNÉ LICHOBĚŽNÍKOVÉ ČELO: DEMONTOVÁNO, ZRUŠENO

DLE VÝKRESŮ ŘEZŮ A SKLADEB V ČÁSTI 100\_STAVBA.



PODÉLNÝ STŘEŠNÍ SVĚTLÍK  
(JIŽNÍ, VÝCHODNÍ A SEVERNÍ FASÁDA)

- F21a** – PROSKLENÁ ŠIKMÁ ČÁST/STĚNA SVĚTLÍKU (JIŽNÍ FASÁDA)
- F21b** – PLNÁ SVISLÁ STĚNA SVĚTLÍKU (SEVERNÍ FASÁDA)
- F22** – PLNÉ SVISLÉ ČELO SVĚTLÍKU (VÝCHODNÍ FASÁDA)
- F23** – ŠIKMÁ STŘECHA SVĚTLÍKU (SEVERNÍ FASÁDA)

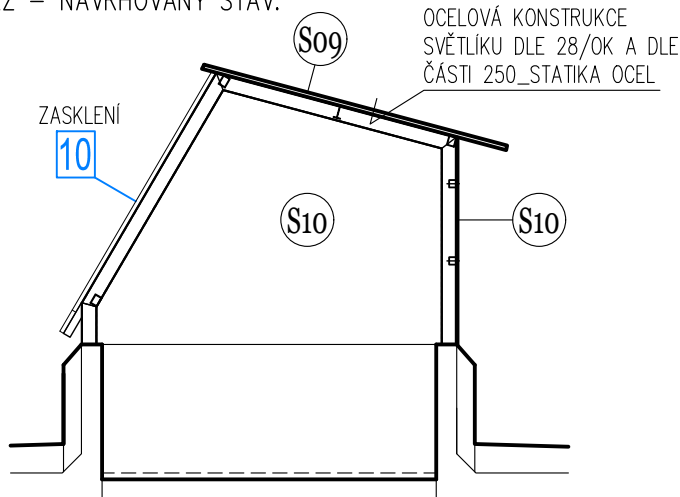
## STÁVAJÍCÍ STAV:

- STÁVAJÍCÍ PODÉLNÝ STŘEŠNÍ SVĚTLÍK JE PŘEDEN S OCELOVOU NOSNOU KONSTRUKCÍ, DO NÍŽ JE Z JIHU VLOŽENO ŠIKMÉ PROSKLENÍ. OSTATNÍ STĚNOVÉ ČÁSTI SVĚTLÍKU JSOU OPLÁŠTĚNÉ PLNĚ, BEZ ZATEPLENÍ.
- STŘECHA SVĚTLÍKU JE ŠIKMÁ, OPLECHOVANÁ OCELOVÝM POZINKOVANÝM PLECHEM SE SVRCHNÍM OCHRANNÝM NÁTĚREM.
- NOSNÁ KONSTRUKCE STŘECHY SVĚTLÍKU JE VYTVOŘENA Z OTEVŘENÝCH JAKLOVÝCH PROFILŮ TVARU "I" NESOUCÍCH DŘEVĚNÉ BEDNĚNÍ A PLECHOVOU KRYTINU. OKRAJE STŘECHY JSOU OPATŘENY ZÁVĚTRNOU LIŠTOU. ODKAP VODY ZE STŘECH JE ŘEŠEN VOLNĚ NA STŘECHU OBJEKTU – BEZ PODOKAPNÍHO ŽLABU.
- VÝCHODNÍ ČELO SVĚTLÍKU JE OPLÁŠTĚNO CEMENTOTŘÍSKOVOU DESKOU UPEVNĚNOU NA OCELOVÉ KONSTRUKCI A OPATŘENO KRYCÍM NÁTĚREM. ZÁPADNÍ ČELO SVĚTLÍKU DOBÍHÁ K PROSKLENÍ HLAVNÍHO OBJEKTU VÝPRAVNÍ HALY.
- SEVERNÍ SVISLÁ STĚNA SVĚTLÍKU JE TAKÉ OPLÁŠTĚNA CEMENTOTŘÍSKOVOU DESKOU KOTVENOU K OCELOVÉ KONSTRUKCI. DO TĚTO STĚNY JSOU VYVEDENY VÝSTKY STÁVAJÍCÍHO VZT ZAŘÍZENÍ.
- NOSNÁ OCELOVÁ KONSTRUKCE SVĚTLÍKU JE VLIVEM POVĚTRNOSTNÍCH PODMÍNEK ČÁSTEČNĚ ZDEGRADOVANÁ.
- LOKACE SVĚTLÍKU JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

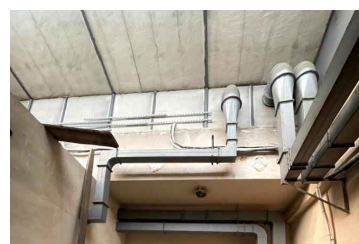
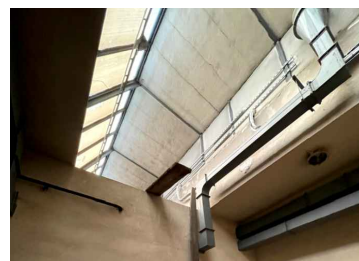
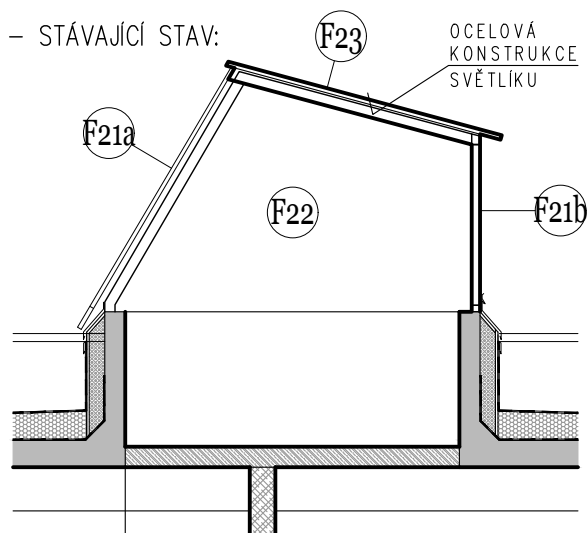
## NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- PROSTOR STÁVAJÍCÍHO SVĚTLÍKU BUDE NOVĚ VYUŽIT PRO UMÍSTĚNÍ ZAŘÍZENÍ VZT.
- CELÝ STÁVAJÍCÍ SVĚTLÍK BUDE DEMONTOVÁN, VČETNĚ ZASKLENÍ, OPLÁŠTĚNÍ A NOSNÉ OCELOVÉ K-CE.
- NOVÁ KONSTRUKCE SVĚTLÍKU JE POPSÁNA A VYKRESLENA JAKO VÝROBEK 28/OK VE VÝKRESE Č. 136-VÝPIS PSV\_KONSTRUKCE FASÁDNÍ PROSKLENÉ OCELOVÉ V ČÁSTI 100\_STAVBA.
- OSTATNÍ PODROBNOSTI DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA A DLE SKLADEB S09 A S10 VE VÝKR. Č. 130\_SKLADBY STŘECH A VNITŘNÍHO ZATEPLENÍ.

## ŘEZ – NAVRHOVANÝ STAV:



## ŘEZ – STÁVAJÍCÍ STAV:



## SPECIFIKACE ZASKLENÍ: "10"

DLE 28/OK VE VÝKRESE Č. 136\_PSV\_KONSTRUKCE FASÁDNÍ OCELOVÉ V ČÁSTI 100\_STAVBA

### F24 ZASTROPENÍ STÁVAJÍCÍ ŠACHTY NA PERONĚ (SEVERNÍ FASÁDA)

#### STÁVAJÍCÍ STAV:

- ZASTROPENÍ ŠACHTY PŘILÉHAJÍCÍ K OBJEKTU SE NACHÁZÍ POD ŽB BALKONEM NA SEVERNÍ FASÁDĚ.
- ZASTROPENÍ VÝČNÍVÁ CCA 40 CM NAD ÚROVEŇ PÉRONU A JE OBEZDĚNO NEOMÍTANÝM ZDIVEM Z PLNÝCH CIHEL, NA JEHOŽ HORNÍ PLOŠE JSOU POLOŽENY 4 KS OBDÉLNÍKOVÝCH BETONOVÝCH DESEK.
- ZDIVO OBEZDÍVKY JE NARUŠENÉ A NESOUDRŽNÉ. BETONOVÉ DESKY JSOU NA POVRCHU POUZE VOLNĚ LOŽENY.
- LOKACE ŠACHTY JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH PŮDORYSŮ A POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

#### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- STÁVAJÍCÍ ZASTROPENÍ ŠACHTY MUSÍ ZŮSTAT ZACHOVÁNO.
- NADZEMNÍ NESOUDRŽNÁ ČÁST BUDE VYBOURÁNA A NAHRAZENA NAHRAZENA NOVÝM ZÁMEČNICKÝM VÝROBKEM 137-138/Z DLE VÝKRESU Č. 141-VÝPIS PSV\_ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY V ČÁSTI 100\_STAVBA.
- OSTATNÍ DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.



### F25 FASÁDNÍ POVRCH NOSNÝCH OCELOVÝCH SLOUPŮ ZASTŘEŠENÍ (NA VŠECH FASÁDÁCH)

#### STÁVAJÍCÍ STAV:

- JEDNÁ SE HLAVNÍ NOSNÉ SLOUPY KONSTRUKCE ZASTŘEŠENÍ HLAVNÍHO OBJEKTU VÝPRAVNÍ BUDOVY.
- OCELOVÉ SLOUPY BYLY DLE PŮVODNÍ DOKUMENTACE NAVRŽENY Z OTEVŘENÝCH VÁLCOVANÝCH PROFILŮ (NAPŘ. 2x "U", "I"), KTERÉ BYLY NÁSLEDNĚ ZAVAŘENY PLECHEM, ABY VZNIKLY HLADKÉ UZAVŘENÉ PRVKY.
- LOKACE SLOUPŮ JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

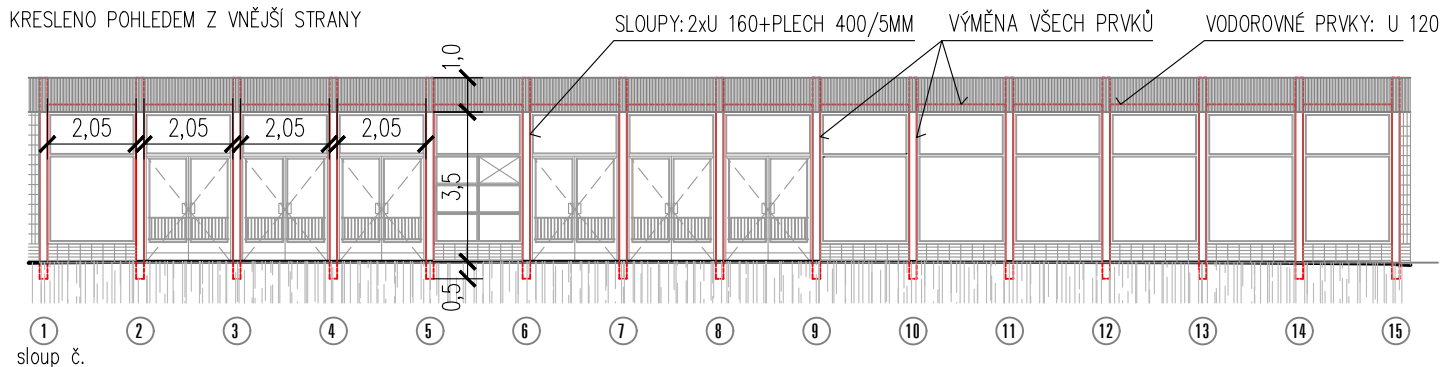
#### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- Z VÝSLEDKŮ STAVEBNĚ-TECHNICKÉHO PRŮZKUMU PROVEDENÉHO U SVISLÝCH FASÁDNÍCH SLOUPŮ A VODOROVNÝCH NADPRAŽNÍCH NOSNÍKŮ HLAVNÍ DVORANY VYPLÝVÁ, ŽE BUDE NUTNO PROVÉST CELKOVOU VÝMĚNU VŠECH PRVKŮ.
- DLE NAZNAČENÍ VE SCHÉMATU
- PO PROVEDENÉ VÝMĚNĚ BUDOU SLOUPY I NADPRAŽNÍ NOSNÍKY OPATŘENY VNĚJŠÍM NÁTĚREM V BARVĚ RAL 9005.
- PROVEDENÍ NOVÉHO NÁTĚRU DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OSTATNÍ DLE VÝKR. PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

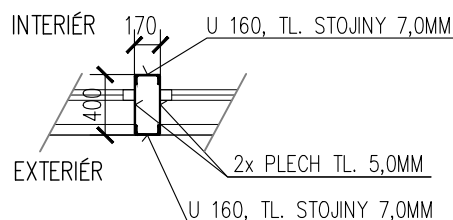




SCHÉMA SLOUPŮ HLAVNÍHO VSTUPU DO BUDOVY NA JIŽNÍ FASÁDĚ  
KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY



ZJIŠTĚNÝ STAV DLE STAVEBNĚ-TECHNICKÉHO PRŮZKUMU  
SCHÉMA PRŮŘEZU SLOUPŮ HLAVNÍHO VSTUPU Č. 1-15:



#### STÁVAJÍCÍ STAV:

SLOUPY BYLY NAVRŽENY ZE DVOU 2 PROFILŮ U 160 PROTI SOBĚ A PO OBOU STRANÁCH ZAVAŘENY PLECHEM PL. 400/5MM.

- SLOUP Č. 1:
  - NAMĚŘENÁ TL. STĚNY PROFILU "U" 7,2MM
  - SILNÁ KOROZE ČELNÍHO PLECHU PŘIVAŘENÉHO K "U" TENTO PLECH JE TL. 5MM
  - KOROZE NADPRAŽNÍHO PLECHU TL. 5,2MM, NAMĚŘENO NA KORODOVANÉM MÍSTĚ BYLO 2,6MM (50% ÚBYTEK)
- SLOUP Č. 5:
  - NAMĚŘENÁ TL. PLECHU 4,8MM NA NEKORODOVANÉM MÍSTĚ
  - NAMĚŘENÁ TL. STĚNY PROFILU "U" 7,2MM
  - TL. PLECHU POD DLAŽBOU NAMĚŘENA 4,7MM. KOROZE ZAČÍNÁ POD DLAŽBOU.
  - ROVNĚŽ KORODUJÍCÍ NADPRAŽÍ
- SLOUP Č. 8:
  - NAMĚŘENÁ TL. STĚNY PROFILU "U" 7,2MM
- SLOUP Č. 11:
  - NAMĚŘENÁ TL. PLECHU 5,4MM
  - KOROZE PLECHU SLOUPU V ÚROVNI DLAŽBY
- SLOUP Č. 15:
  - NAMĚŘENÁ TL. PLECHU 5,4MM
  - KOROZE PLECHU V ÚROVNI DLAŽBY
  - KOROZE NADPRAŽNÍHO PLECHU MEZI SLOUPY Č.14 A Č.15
- FOTO A OSTATNÍ PODROBNOSTI VE STAVEBNĚ-TECHNICKÉM PRŮZKUMU

#### NAVRHOVANÝ STAV:

VÝMĚNA VŠECH OCELOVÝCH SLOUPŮ A VODOROVNÝCH NOSNÍKŮ NADPRAŽÍ.

HMOTNOST VYMĚŇOVANÝCH PRVKŮ:

SLOUPY: CELKEM 15 KUSŮ	
2* U160 (18,8 KG/M), DL. 5,0M	190,0 KG
2* PL.400x5MM, DL. 5,0M	160,0 KG
REZERVA CCA 5%	20,0 KG
HMOTNOST 1 KS	370,0 KG
CELKEM 15 KS	5 550,0 KG

NOSNÍKY NADPRAŽÍ: CELKEM 14 KUSŮ

U120 (13,4 KG/M), DL. 2,05M	28,0 KG
REZERVA CCA 5%	2,0 KG
HMOTNOST 1 KS	30,0 KG
CELKEM 14 KS	420,0 KG





SCHÉMA SLOUPŮ DVORANY NA JIŽNÍ FASÁDĚ  
KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

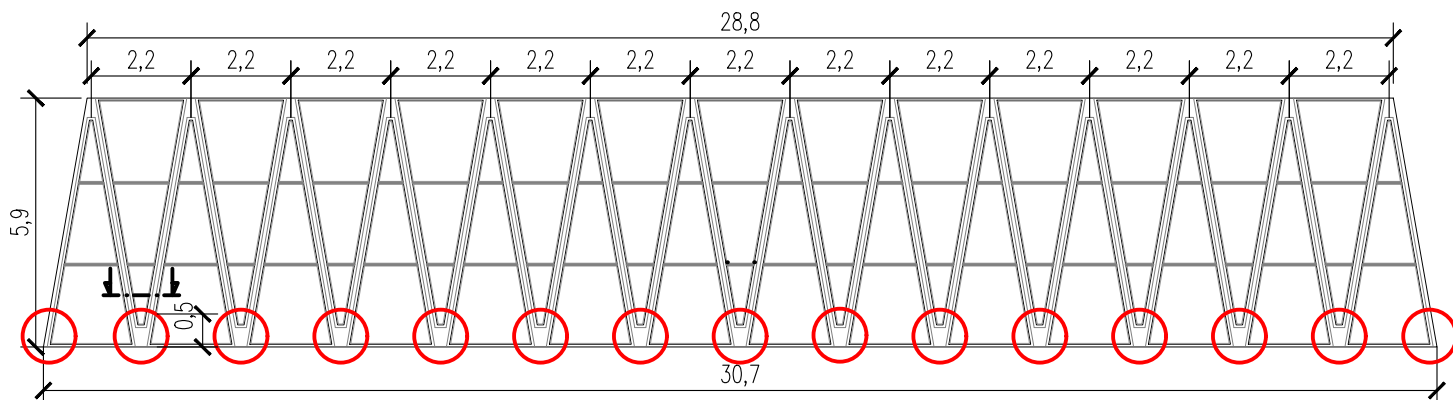
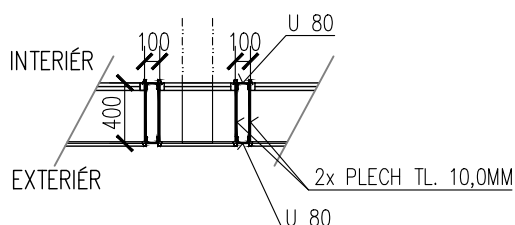
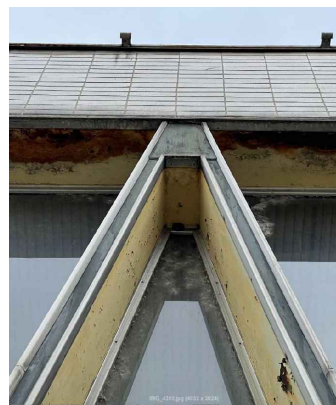


SCHÉMA PRŮŘEZU SLOUPU "V" NAD PATOU  
VODOROVNÝ ŘEZ V MÍSTĚ NAD PATOU SLOUPU (DLE OZNAČENÍ VE SCHÉMATU)



## STÁVAJÍCÍ STAV:

SLOUPY BYLY NAVRŽENY ZE DVOU 2 PROFILŮ U 80 PROTI SOBĚ A PO OBOU STRANÁCH ZAVAŘENY PLECHEM PL. 400/10MM.



## NAVRHOVANÝ STAV:

VÝMĚNA OCELOVÉHO PROFILU V DÉLCE 0,5M NAD PATOU.

HMOTNOST VYMĚŇOVANÝCH ČÁSTÍ:

SLOUP:

2* U80 (8,9 KG/M), DL. 0,6 M	11,0 KG
2* PL.400x10MM, DL. 0,6M	38,0 KG
REZERVA CCA 5%	3,0 KG
HMOTNOST 1 KS	52,0 KG
CELKEM 28 KS	1 456,0 KG



- PO PROVEDENÉ VÝMĚNĚ BUDOU SLOUPY OPATŘENY VNĚJŠÍM NÁTĚREM V BARVĚ RAL 9005.
- PROVEDENÍ NOVÉHO NÁTĚRU DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OSTATNÍ DLE VÝKR. PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

SCHÉMA PRŮŘEZU SLOUPŮ NA VÝCHODNÍ A ZÁPADNÍ FASÁDĚ

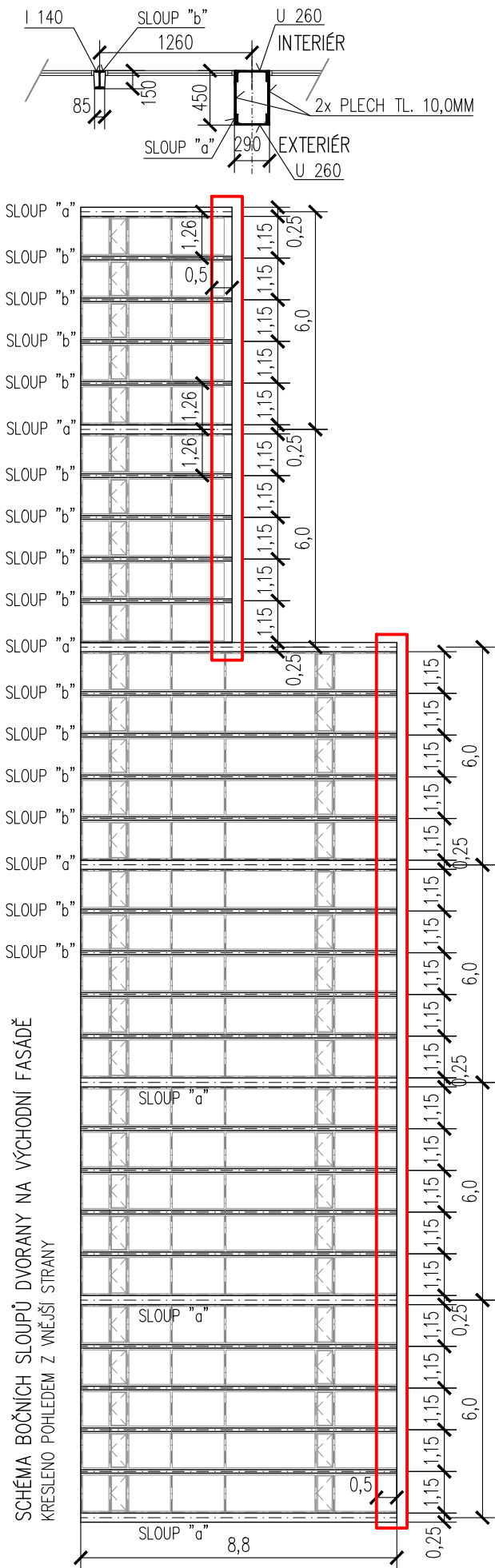


SCHÉMA BOČNÍCH SLOUPŮ DVORANY NA VÝCHODNÍ FASÁDĚ  
KRESLENO POHLEDEM Z VNĚJŠÍ STRANY

STÁVAJÍCÍ STAV:

HLAVNÍ SLOUPY á 6,0M (OZN. SLOUP "a") BYLY NAVRŽENY ZE DVOU 2 PROFILŮ U 260 PROTI SOBĚ A PO OBOU STRANÁCH ZAVÁŘENY PLECHEM PL. 450/15MM. SLOUPY POMOCNÉ á 1,15M (OZN. SLOUP "b") BYLY NAVRŽENY Z I 140 A DOKOLA OVAŘENY PLECHEM.

NAVRHOVANÝ STAV:

VÝMĚNA VŠECH OCELOVÝCH PROFILU V DÉLCE 0,5M NAD PATOU.  
HMOTNOST VYMĚŇOVANÝCH ČÁSTÍ:  
SLOUP "a":  
2\* U260 (37,9 KG/M), DL. 0,5 M 38,0 KG  
2\* PL.450x15MM, DL. 0,5M 53,0 KG  
REZERVA CCA 5% 5,0 KG  
HMOTNOST 1 KS 96,0 KG  
CELKEM 7 KS 672,0 KG

SLOUP "b":  
I 140 (14,4 KG/M), DL. 0,5 M 38,0 KG  
PL. 500x5MM, DL. 0,5M 10,0 KG  
REZERVA CCA 5% 3,0 KG  
HMOTNOST 1 KS 51,0 KG  
CELKEM 24 KS 1 224,0 KG

- PO PROVEDENÉ VÝMĚNĚ BUDOU SLOUPY OPATŘENY VNĚJŠÍM NÁTĚREM V BARVĚ RAL 9005.
- PROVEDENÍ NOVÉHO NÁTĚRU DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPIS, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OSTATNÍ DLE VÝKR. PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.



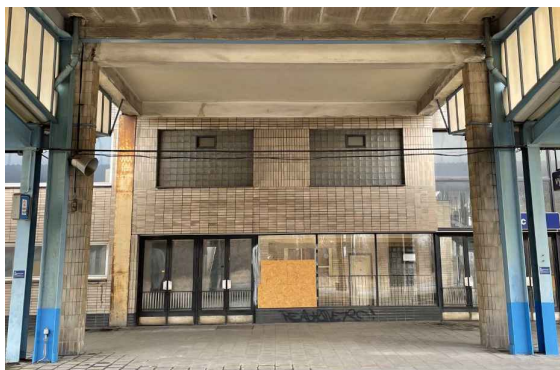
- F26** FASÁDNÍ POVRCH SPODNÍ STRANY ŽB KONSTRUKCE NADCHODU (SEVERNÍ FASÁDA)  
– ŽB DESKA, ŽB PRŮVLAKY

### STÁVAJÍCÍ STAV:

- JEDNÁ SE O SPODNÍ LÍC KONSTRUKCE SPOJOVACÍ ČÁSTI NADCHODU
- NOSNOU KONSTRUKCÍ JE ŽB DESKA VČETNĚ OBVODOVÝCH PRŮVLAKŮ
- POVRCH JE HLADKÝ, OMÍTANÝ
- NA POVRCHU NEJSOU PATRNÉ VIDITELNÉ ZNÁMKY DEGRADACE, OMÍTKA JE CELISTVÁ
- LOKACE NADCHODU JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH PŮDORYSŮ A POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- BUDE PROVEDENO OČIŠTĚNÍ VŠECH POVRCHŮ DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- POVRCH SPODNÍ STRANY NADCHODU BUDE SANOVÁN DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OSTATNÍ DLE VÝKR. PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.



- F27** FASÁDNÍ POVRCH KONSTRUKCE ČELA STÁVAJÍCÍ RAMPY (JIŽNÍ FASÁDA)

### STÁVAJÍCÍ STAV:

- JEDNÁ SE O SPODNÍ ČÁST STÁVAJÍCÍ RAMPY
- TATO ČÁST FASÁDY JE NYNÍ OPATŘENA TERACOVÝM POVRCHEM, KTERÝ BYL PROVEDEN V PRŮBĚHU UŽÍVÁNÍ STAVBY.
- V PLOŠE ČELA RAMPY SE NACHÁZEJÍ 2 VÝÚSTKY PŮVODNÍ VZT.
- LOKACE POVRCHU JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- BUDE PROVEDENO ODSTRANĚNÍ STÁVAJÍCÍHO TERACOVÉHO POVRCHU.
- DVĚ VÝÚSTKY (13/Z A 14/Z) PŮVODNÍHO VZT BUDOU ODSTRANĚNY A VZNIKLÉ OTVORY BUDOU ZAZDĚNY PLNOU CIHLOU.
- DÁLE BUDE NÁSLEDOVAT PŘÍPRAVA PODKLADU A SANACE BETONOVÝCH POVRCHŮ DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- NAKONEC BUDE PROVEDENO DOPLNĚNÍ OBKLADU FASÁDY NALEPENÍM NOVÝCH KABŘINCOVÝCH PÁSKŮ NA ČELO RAMPY.
- Z DŮVODU OCHRANY FASÁDNÍCH PLOCH PROTI OPĚTOVNÉMU ZNEČIŠTĚNÍ BAREVNÝM NÁSTRÍKEM BUDE NA FASÁDÁCH DO VÝŠKY 3,0 OD UPRAVENÉHO TERÉNU APLIKOVÁNA POVRCHOVÁ 2–SLOŽKOVÁ ANTI–GRAFFITI ÚPRAVA: POPIS TECHNOLOGIE JE UVEDEN V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OSTATNÍ DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.



## F28 POVRCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH SLOUPŮ ZASTŘEŠENÍ PŘED HLAVNÍM VSTUPEM (JIŽNÍ FASÁDA)

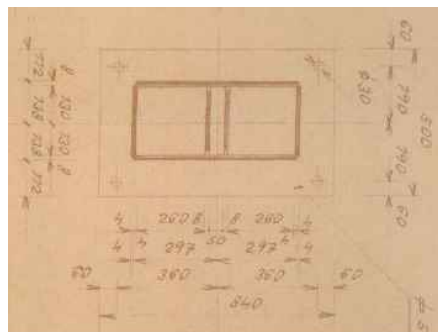
### STÁVAJÍCÍ STAV:

- JEDNÁ SE O OCELOVÝ SLOUP NESOUCÍ ZASTŘEŠENÍ HLAVNÍHO VSTUPU DO OBJEKTU A O OCELOVÝ SLOUP VLAJKOVÉHO STOŽÁRU
- STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE VYKAZUJÍ ZNÁMKY POVRCHOVÉ RZI
- LOKACE SLOUPŮ JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- DLE STAVEBNĚ-TECHNICKÉHO PRŮZKUMU BYLY OBA SLOUPY SHLEDÁNY V POMĚRNĚ DOBRÉM STAVU.
- BUDE PROVEDENA VÝMĚNA OCELOVÝCH PROFILŮ OBOU SLOUPŮ OD ŽB ZÁKLADU DO VÝŠKY 0,5 M NAD U.T.
- BUDE POTŘEBA PROVÉST TAKÉ ODSTRANĚNÍ STÁVAJÍCÍHO NÁTĚRU A NOVOU POVRCHOVOU ÚPRAVU V RAL 9005 (ČERNÁ, MATNÁ)
  - VŠE DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OSTATNÍ DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

## SCHÉMA PRŮŘEZU STOŽÁROVÉHO SLOUPU VODOROVNÝ ŘEZ V MÍSTĚ NAD PATOU SLOUPU DLE PŮVODNÍ DOKUMENTACE



### NAVRHOVANÝ STAV:

BUDE PROVEDENA VÝMĚNA PATNÍ ČÁSTI OCELOVÉHO PROFILU SLOUPŮ V ROZMEZÍ OD ŽB ZÁKLADU AŽ DO VÝŠKY CCA 0,5 M NAD U.T.

HMOTNOST VYMĚŇOVANÝCH ČÁSTÍ:

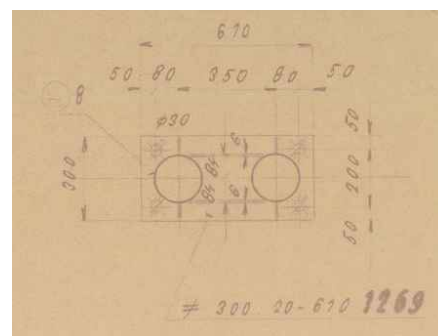
STOJINA SLOUPU: PL (4x300+2x400)x8, DL. 0,5M	45,0 KG
PATNÍ PL 500x20, DL. 0,84M	66,0 KG
REZERVA	30,0 KG
<b>HMOTNOST CELKEM</b>	<b>141,0 KG</b>

## ZJIŠTĚNÝ STAV DLE STAVEBNĚ-TECHNICKÉHO PRŮZKUMU:

### STÁVAJÍCÍ STAV:

- KONSTRUKCE VLAJKOVÉHO OCELOVÉHO STOŽÁRU:
  - NAMĚŘENÁ TL. PLECHU U PATY 6,9MM
  - NAMĚŘENÁ TL. PLECHU 2M NAD TERÉNEM 7,5MM
  - TENTO PLECH JE TL. 5MM
- NOSNÝ OCELOVÝ SLOUP ZASTŘEŠENÍ:
  - DETEKOVÁN DOBRÝ STAV BEZ VÝZNAMNÝCH PORUCH

## SCHÉMA PRŮŘEZU NOSNÉHO SLOUPU ZASTŘEŠENÍ VODOROVNÝ ŘEZ V MÍSTĚ NAD PATOU SLOUPU DLE PŮVODNÍ DOKUMENTACE



### NAVRHOVANÝ STAV:

BUDE PROVEDENA VÝMĚNA PATNÍ ČÁSTI OCELOVÉHO PROFILU SLOUPŮ V ROZMEZÍ OD ŽB ZÁKLADU DO VÝŠKY CCA 0,5 NAD U.T.

HMOTNOST VYMĚŇOVANÝCH ČÁSTÍ:

2* TR 194/10 (70,2 KG/M), DL. 0,5 M	70,0 KG
PATNÍ PL 300x20, DL. 0,61 M	30,0 KG
2* PL 70x10, DL. 0,54 M	6,0 KG
2* PL 350x6, DL. 0,7 M	23,0 KG
4* PL 50x8, DL. 0,7 M	9,0 KG
REZERVA	30,0 KG
<b>HMOTNOST CELKEM 1 KS</b>	<b>168,0 KG</b>

VLAJKOVÝ  
STOŽÁR:



NOSNÝ SLOUP  
ZASTŘEŠENÍ:





## SKLADBY A ÚPRAVY POVRCHŮ FASÁD

### F29 POVRCH VNĚJŠÍCH OCELOVÝCH SLOUPKŮ VENKOVNÍ GALERIE (JIŽNÍ FASÁDA)

#### STÁVAJÍCÍ STAV:

- JEDNÁ SE O OCELOVÉ SLOUPKY, KTERÉ POMÁHAJÍ VYNÁŠET STŘECHU HLAVNÍHO OBJEKTU NAD VENKOVNÍ GALERIÍ STÁVAJÍCÍ
- CELKOVÁ DÉLKA SLOUPKŮ: CCA 3,0 M, VIDITELNÁ VÝŠKA NAD SPODNÍ STŘECHOU CCA 2,6 M
- SLOUPKY JSOU OPATŘENY VNĚJŠÍM NÁTĚREM
- LOKACE SLOUPKŮ GALERIE JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH PŮDORYSŮ A POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

#### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- BUDE PROVEDENA KOMPLETNÍ VÝMĚNA SLOUPKŮ
- PO PROVEDENÍ VÝMĚNY NÁSLEDUJE APLIKACE NOVÉ POVRCHOVÉ ÚPRAVY V RAL 9005 (ČERNÁ, MATNÁ) DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OSTATNÍ DLE VÝKR. PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

#### NAVRHOVANÝ STAV:

BUDE PROVEDENA VÝMĚNA VŠECH SLOUPKŮ NA VNĚJŠÍ GALERII.

HMOTNOST VYMĚŇOVANÝCH ČÁSTÍ:

TR 102/5 (12,0 KG/M), DL. 3,0 M	36,0 KG
PATNÍ PL 300x10, DL. 0,3 M	7,0 KG
REZERVA CCA 5%	2,0 KG
HMOTNOST CELKEM 1 KS	45,0 KG
CELKEM 9 KS	405,0 KG



## SKLADBY A ÚPRAVY POVRCHŮ FASÁD

### F30 POVRCH OCELOVÉHO ZÁBRADLÍ VENKOVNÍ GALERIE (JIŽNÍ FASÁDA)

#### STÁVAJÍCÍ STAV:

- JEDNÁ SE O OCELOVÉ TRUBKOVÉ MADLO, KTERÉ JE NAKOTVENO NA KONSTRUKCI LEMUJÍCÍ PROSTOR VNĚJŠÍ GALERIE SMĚREM DO VOLNÉHO PROSTORU
- DÉLKA MADLA: 35,0M
- VÝŠKA MADLA VČETNĚ KRÁTKÝCH SLOUPKŮ: CCA 0,4 M
- MADLO JE OPATŘENO VNĚJŠÍM NÁTĚREM
- LOKACE ZÁBRADLÍ GALERIE JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

#### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- BUDE PROVEDENO ODSTRANĚNÍ STÁVAJÍCÍHO NÁTĚRU A PŘÍPRAVA PODKLADU PRO NOVÝ NÁTĚR.
- NÁSLEDUJE PROVEDENÍ NOVÉHO NÁTĚRU V RAL 9005 (ČERNÁ, MATNÁ) DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OSTATNÍ DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.





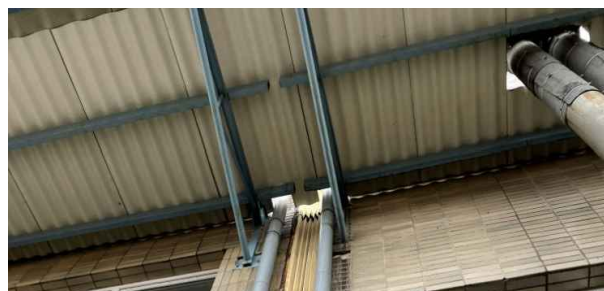
**F31** ZASTŘEŠENÍ U PERÓNU  
(SEVERNÍ FASÁDA)

**STÁVAJÍCÍ STAV:**

- JEDNÁ SE O LEHKOU OCELOVOU STŘÍŠKU ZASTŘEŠENÍ PROBÍHAJÍCÍ TÉMĚŘ PO CELÉ DÉLCE SEVERNÍ FASÁDY.
- DÉLKA: 12,0 M + 75,0 M = 87,0 M
- KOLMÝ PŘESAHOV PULTU OD FASÁDY: 2,5 M
- ZASTŘEŠENÍ BYLO PROVEDENO S PŘÍČNÝMI NOSNÝMI VAZBAMI Z TRUBKOVÉ PŘÍHRADOVÉ KONSTRUKCE A 6,0M KOTVENÝMI DO FASÁDNÍ STĚNY OBJEKTU. VYLOŽENÍ PŘED FASÁDU JE 2,5M. NA NOSNÝCH PŘÍHRADOVÝCH VAZBÁCH JSOU POLOŽENY PODÉLNÉ ROZNÁŠECÍ OCELOVÉ VAZNICE, NA NICHŽ JE PŘICHYCEN OCELOVÝ VLNITÝ PLECH TL. 1,5MM.
- CELÁ KONSTRUKCE JE OPATŘENÁ NÁTĚREM.
- LOKACE ZASTŘEŠENÍ NÁSTUPIŠTĚ JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

**NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:**

- Z DŮVODU NEZBYTNÉ INSTALACE LEŠENÍ PRO OPRAVU FASÁD BUDE PROVEDENA DEMONTÁŽ CELÉHO ZASTŘEŠENÍ A TO VČETNĚ VLNITÉHO PLECHU, VAZNIC I NOSNÝCH PŘÍČNÝCH PŘÍHRADOVÝCH VAZEB.
- NOSNÉ OCELOVÉ PRVKY ZASTŘEŠENÍ (PŘÍHRADOVÉ VAZBY, VAZNICE) BUDOU OČIŠTĚNY A OPATŘENY NOVOU POVRCHOVOU ÚPRAVOU V RAL 7044 (SVĚTLÁ ŠEDÁ) DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- PO PROVEDENÍ FASÁDNÍCH OPRAV CELÉ SEVERNÍ STRANY BUDOU DO FASÁDY ZPĚT NAKOTVENY OPRAVENÉ PŘÍČNÉ PŘÍHRADOVÉ VAZBY A NA NĚ OPRAVENÉ PODÉLNÉ ROZNÁŠECÍ VAZNICE.
- POSLEDNÍM KROKEM BUDE INSTALACE NOVÉHO OCELOVÉHO VLNITÉHO PLECHU S POVRCHOVOU ÚPRAVOU NÁSTŘÍKEM V RAL 7044 (SVĚTLÁ ŠEDÁ).
- OSTATNÍ DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.



## F32 POVRCH OPĚRNÉ ZDI U PERÓNU (SEVERNÍ FASÁDA)

### STÁVAJÍCÍ STAV:

- OPĚRNÁ STĚNA PODÉL PERÓNU NA SEVERNÍ STRANĚ NAVAZUJE NA LINII OBJEKTU A ZACHYCUJE TLAK ZEMINY PŘÍLEHLÉHO TERÉNU.
- STAV OPĚRNÉ STĚNY JE STATICKY V POŘÁDKU, STĚNA JE CELISTVÁ, BEZ VIDITELNÝCH VNĚJŠÍCH DEFECTŮ.
- LOKACE STĚNY JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH PŮDORYSŮ A POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- STÁVAJÍCÍ OPĚRNÁ STĚNA BUDE V CELÉ SVÉ DÉLCE A ZE VŠECH STRAN OČIŠTĚNA DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- PO OČIŠTĚNÍ BUDE NÁSLEDOVAT SANACE BETONOVÝCH POVRCHŮ DLE TECHNOLOGIE POPSANÉ V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- Z DŮVODU OCHRANY FASÁDNÍCH PLOCH PROTI OPĚTOVNÉMU ZNEČIŠTĚNÍ BAREVNÝM NÁSTRÍKEM BUDE NA FASÁDÁCH DO VÝŠKY 3,0 OD UPRAVENÉHO TERÉNU APLIKOVÁNA POVRCHOVÁ 2-SLOŽKOVÁ ANTI-GRAFFITI ÚPRAVA: POPIS TECHNOLOGIE JE UVEDEN V ÚVODU TOHOTO VÝPISU SKLADEB, ZA TITULNÍM LISTEM.
- OSTATNÍ DLE VÝKRESŮ PŮDORYSŮ A ŘEZŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.



## F33 ÚPRAVA ZHLAVÍ BETONOVÝCH ZÍDEK ANGLICKÝCH DVORKŮ (JIŽNÍ FASÁDA)

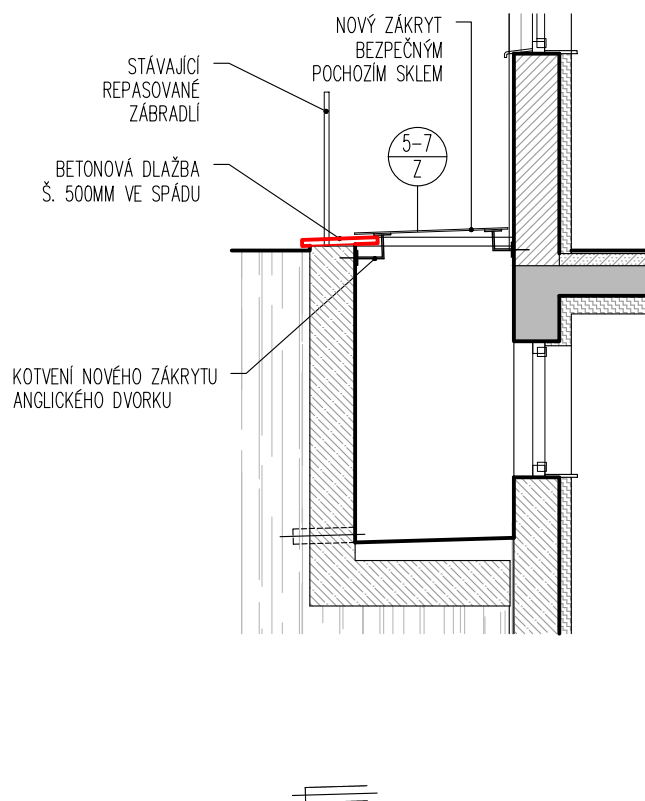
### STÁVAJÍCÍ STAV:

- VE STÁVAJÍCÍM STAVU SE ÚPRAVA NEVYSKYTUJE
- LOKACE ZÍDEK ANGLICKÝCH DVORKŮ JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH PŮDORYSŮ A POHLEDŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.

### NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:

- ZHLAVÍ OPĚRNÝCH ZÍDEK BUDE NOVĚ OPATŘENO BETONOVÝM ZÁKRYTEM Z DŮVODU LEPŠÍHO ODVODU VODY.
- JDE O BETONOVÉ DLAŽDICE POLOŽENÉ VE SPÁDU, DETAIL DLE PŘÍSLUŠNÉHO ŘEZU ANGLICKÝM DVORKEM V ČÁSTI 100\_STAVBA.
- ANGLICKÉ DVORKY BUDOU ZAKRYTY BEZPEČNÝM SKLEM, DLE VÝPISU ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ 5/Z-7/Z.

### ŘEZ ANGLICKÝM DVORKEM: ÚPRAVA ZHLAVÍ BETONOVÝCH ZÍDEK



**F34**

FASÁDNÍ OCELOVÁ KONSTRUKCE:

- PŘIKOTVENÁ Z VNĚJŠÍ STRANY NA NOSNÝCH OCELOVÝCH SLOUPECH
- S NEPRŮHLEDNÝM ZASKLENÍM BAREVNÝM SKLEM
- SOUČÁSTÍ SAMOSTATNÝCH VÝROBKŮ PROSKLENÝCH KONSTRUKCÍ OCELOVÝCH (10/OK A 11/OK, 22/OK A 23/OK)
- MATERIÁL, ČLENĚNÍ A BARVA: DLE VÝPISU 10/OK A 11/OK, 22/OK A 23/OK)
- FASÁDNÍ ÚPRAVA JE BEZ ZATEPLENÍ

**STÁVAJÍCÍ STAV:**

- OCELOVÁ KONSTRUKCE S NEPRŮHLEDNÝM ZASKLENÍM BAREVNÝM SKLEM
- BYLA ZHOTOVENA Z JAKLOVÝCH PROFILŮ PŘIKOTVENÝCH K NOSNÝM OCELOVÝM SLOUPŮM
- JDE O FIXNÍ RÁMOVÉ KONSTRUKCE, KTERÉ JSOU ZASKLENY BAREVNÝM SKLEM (CHODOPAK – BARVA BÍLÁ), BEZ ZATEPLENÍ.
- LOKACE PLOCH JE ZNÁZORNĚNA VE VÝKRESECH POHLEDŮ A PŮDORYSŮ V ČÁSTI 100\_STAVBA.
- ČLENĚNÍ DLE SCHÉMATU VE VÝKR.Č. 136–VÝPIS PSV\_ FASÁDNÍ PROSKLENÉ KONSTRUKCE OCELOVÉ V ČÁSTI 100\_STAVBA, VÝROBKY 10/OK, 11/OK, 22/OK A 23/OK

**NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:**

- DLE VÝKR. Č. 136–VÝPIS PSV\_FASÁDNÍ PROSKLENÉ KONSTRUKCE OCELOVÉ V ČÁSTI 100\_STAVBA, VÝROBKY 10/OK, 11/OK, 22/OK A 23/OK

**F35**

FASÁDNÍ POVRCH NOVÉ OPĚRNÉ STĚNY PRO RAMPU:

- NOVÁ GABIONOVÁ OPĚRNÁ

**STÁVAJÍCÍ STAV:**

- STÁVAJÍCÍ STAV SE NEPOPISUJE, JDE O NOVĚ DOPLNĚNOU ČÁST

**NAVRHOVANÉ OPRAVY A ÚPRAVY:**

- DLE SO 02\_ZPEVNĚNÁ PLOCHY A KOMUNIKACE